



# **SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA**

dla postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego przez  
Centralny Ośrodek Sportu – Ośrodek Przygotowań Olimpijskich w Wałczu  
zwany dalej „zamawiający” na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo  
zamówień publicznych zwanej dalej „ustawą”  
poniżej kwoty określonej w przepisach wydanych na podstawie art. 11 ust. 8 ustawy  
na dostawę wyposażenia zmywalni obejmującą jego rozmieszczenie i instalację

Wałcz, dnia 20 listopada 2020 r.

## **I. NAZWA (FIRMA) ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO:**

1. Zamawiający: Centralny Ośrodek Sportu – Ośrodek Przygotowań Olimpijskich w Wałczu, Al. Zdobycwców Wału Pomorskiego 99, 78-600 Wałcz.
2. Pełnomocnik zamawiającego, któremu na podstawie art. 15 ust. 2 w związku z art. 15 ust. 4 pkt 3 ustawy powierzono przygotowanie i przeprowadzenie postępowania o udzielenie zamówienia w imieniu i na rzecz zamawiającego: Paweł Węgrzynowski.

## **II. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA:**

Przetarg nieograniczony.

## **III. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA:**

1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa, obejmująca rozmieszczenie i instalację, następującego wyposażenia gastronomicznego:

### **1) Zmywarka tunelowa do naczyń z automatycznym transportem koszowym.**

Zmywarka tunelowa z wydajnością do 190 koszy na godz., spełniająca wszystkie normy DIN SPEC 10534.

#### **Temperatura mycia i płukania zgodnie z normą DIN**

Wstępne czyszczenie : 40°C – 50°C

Strefa głównego mycia: 55°C - 65°C

Nabłyszczanie (spłukiwanie) z pompy: 60°C – 70°C

Spłukiwanie na czysto wodą świeżą 80°C – 85°C

Konstrukcja maszyny powinna umożliwiać rezygnację z wyciągu/odsysania. Temperatura powietrza wywiewanego z maszyny nie może przekraczać 25°C.

Ogrzewanie maszyny: Układ elektryczny

Energia elektryczna prąd trójfazowy 400 V/50 Hz

Odpływ ścieków DN 70.

#### **Parametr maszyny**

Wydajność koszyków wg DIN min. 125 koszy na godzinę

Całkowita długość maszyny maks. 3000 mm

Użytkowa szerokość przejazdu min. 510 mm

Użytkowa wysokość przejazdu min. 508 mm

Wysokość robocza 850 mm lub 900 mm

#### **Konstrukcja:**

Konstrukcja modułowa; podstawowy materiał konstrukcyjny stal nierdzewna gatunek 1.4301, z pełną okładziną, stopy o regulowanej wysokości, ramiona myjące z niezatykającymi się dyszami, wszystkie ramiona myjące i płuczące oraz dysze ze stali nierdzewnej, części z tworzyw sztucznych z materiału odpornego na preparaty do mycia, pompy myjące, wirniki i rury pionowe ze stali nierdzewnej. Drzwi czyszczące zaprojektowane jako dwuścienne izolowane drzwi zawiasowe umożliwiające dostęp do wnętrza maszyny oraz wyłącznik bezpieczeństwa drzwi, który wyłącza pompy w przypadku niezamierzonego otwarcia. Wszystkie odpływy, przewody wody i przewody elektryczne w systemie płuczącym muszą być poprowadzone do jednego punktu przyłączeniowego, odległość od podłoża na całym odcinku 150 mm.

#### **Izolacja i wypromieniowywanie ciepła**

Konstrukcja maszyny powinna być zaprojektowana w taki sposób, aby zapewnić odpowiednią izolację termiczną. Izolowana termicznie klamka drzwiowa.

**System transportu koszy**

System transportu koszy powinien być zaprojektowany dla koszy na zastawę stołową o wymiarach 500 x 500 mm.

**Strefa mycia wstępnego**

Strefa mycia wstępnego z systemem mycia od góry i od dołu.

Całkowita długość min. 600 mm.

Pokrywa sita zbiornika wykonana ze stali nierdzewnej.

**Strefa głównego mycia**

Strefa mycia głównego z blokowym systemem mycia od góry i od dołu.

Całkowita długość min. 500 mm.

Pokrywa sita zbiornika wykonana ze stali nierdzewnej.

**Strefa obsługi pompy i płukania świeżą wodą**

Strefa z systemem płukania od góry i od dołu.

Długość strefy min. 650 mm.

Pokrywa sita zbiornika wykonana ze stali nierdzewnej.

Płukanie z użyciem wody świeżej o temperaturze 80 - 85°C.

Zużycie wody przy pracy ciągłej ok. 260 l/h.

**Strefa suszenia w niskiej temperaturze nad narożnikiem**

Powietrze potrzebne do suszenia zasysane jest przez wentylator, podgrzewane w węzownicy grzewczej i wydmuchiwane nad elementy przeznaczone do mycia. Osuszanie łącznie z obsługą napędów narożnikowych 180°

**System odzyskiwania ciepła**

Maszyna musi być wyposażona w system odzysku ciepła. Temperatura powietrza wywiewanego może wynosić maksymalnie 25°C.

**System oszczędzania nablyszczacza**

Urządzenie do optymalnego mieszania płynu nablyszczającego ze świeżą wodą w celu zmniejszenia zużycia nablyszczacza. Przerwa powietrzna ze zbiornikiem buforowym i pompą zwiększającą ciśnienie. Zapewnia to maksymalne bezpieczeństwo eksploatacyjne i higieniczne dzięki stałym ilościom wody i stałemu natryskiwaniu świeżej wody. Swobodny wylot mechanizmu obsługi wody świeżej do wykonania zgodnie z EN1717.

**Sterowanie/elektryka**

Kompletna instalacja elektryczna zgodnie z VDE. Wszystkie funkcje maszyny są automatycznie rejestrowane i sprawdzane przez sterownik i muszą być wyświetlane na wyświetlaczu. Ze względu na higieniczne bezpieczeństwo i trwałość należy stosować element sterujący wykonany z bezpiecznego szkła z kolorowym wyświetlaczem TFT i graficzną prezentacją. Oprócz ogólnego poziomu obsługi należy utrzymać co najmniej dwa poziomy dostępu chronione hasłem.

Sterowanie elektroniczne musi mieć również następujące funkcje:

- Automatyczne taktowanie,
- Licznik zużycia wody na płukaniu,
- Godziny pracy i licznik konserwacji,
- Bezpotencjałowe wyjścia sygnału do zasilania dozowników detergentu i nablyszczacza,
- Zabezpieczenie przed pracą na sucho,
- Czujnik otwarcia drzwi.

Zmywarka musi zawierać stół narożny umożliwiający zmianę kierunku transportowanych koszy o 90° na stół rolkowy zamontowany równolegle do zmywarki. Układ wylotu z obszaru stołu wyposażać w napęd dodatkowy

### **Stół z rolkami (z kołnierzem)**

Długość 1600 mm,  
Głębokość 580 mm,  
Grubość materiału 1,25 mm,  
Materiał CNS 18/10,  
Głębokość koryta nachylenia 100-120 mm,  
Wyjmowane rolki z tworzywa sztucznego polipropylenu 50 mm,  
Podkonstrukcja rurowa o regulowanej wysokości +/- 20 mm  
Stół z funkcją jazdy i uchyłania posiadający blokadę.

### **Stół załadowniczy rolkowy narożny z automatycznym załadunkiem do zmywarki tunelowej**

- długość 900mm
- głębokość 700mm
- rant 40mm
- dedykowany do zaproponowanej zmywarki tunelowej
- napęd pobierany z układu transportowego zmywarki tunelowej
- przedłużenia do ścian z tyłu i po lewej stronie z rantami

### **2) Kapturowa zmywarka do naczyń z osłoną.**

Maszyna do czyszczenia naczyń lub elementów przeznaczonych do zmywania zgodnie ze wszystkimi wymaganiami normy DIN SPEC 10534.

#### **Automatyczny mechanizm osłony**

Automatyczne otwieranie i zamykanie osłony (poprzez ręczne naciśnięcie lub na wyświetlaczu do obsługi).

Funkcja awaryjna - ręczny napęd osłony z zastosowaniem niewielkiej siły możliwy przy uszkodzonej automatyce osłony. Automatyczne wykrywanie kosza, automatyczne uruchamianie zmywania.

#### **Konstrukcja**

Konstrukcja i wyposażenie wnętrza ze stali nierdzewnej 18/10 lub wysokiej jakości materiałów odpornych na korozję. Okładzina ściany tylnej ze stali nierdzewnej.

Zintegrowane ramię myjąco- płuczące wykonane ze stali nierdzewnej, jednoczęściowe, nierdzewne sito osłonowe zbiornika gromadzące większe zanieczyszczenia.

Przewody wznoszące (piony) poza komorą mycia ze stali nierdzewnej.

Przewody dozujące wykonane ze stali nierdzewnej.

Głęboko tłoczony zbiornik z łatwymi do czyszczenia zaokrągleniami.

Aktywny system filtrów drobnych- zasadowych.

Podwójna izolacja zbiornika oraz osłony.

Kaptur z ukośnym sufitem oraz rynną ociekową, dno urządzenia w postaci tacy ociekowej umożliwiające zabezpieczenie przed wyciekami wody.

Zestaw przyłączeniowy, składający się z węża wlotowego i wylotowego oraz kabla elektrycznego (po 1,8 m każdy od maszyny)

#### **Wyposażenie dodatkowe**

Możliwość zastosowania ustawień indywidualnych (czas pracy, ciśnienie mycia, temperatura, dozowanie) możliwe w dowolnym momencie, program samoczyszczenia, pompa zwiększająca ciśnienie w celu zapewnienia stałej ilości i temperatury płukania.

Wymiary:

Długość maszyny min	630 mm
Głębokość maszyny min	740 mm

Wysokość maszyny min	1 500 mm
Wysokość ( przy otwartej osłonie ) min	2000 mm
Wysokość wsadu max	510 mm
Rozmiar kosza	500 x 500 mm
Prześwit od podłogi min	150 mm

### **Wypożyczenie maszyny:**

#### **Sterowanie**

W pełni elektroniczne sterowanie z dotykowym wyświetlaczem do obsługi.

Wyświetlacz nieprzemieszczający się podczas unoszenia kaptura, wykonany z bezpiecznego szkła, umieszczony po prawej stronie.

Wskaźnik postępu programu, automatyczny tryb oszczędzania energii, komora myjąca, program odkamieniania, interfejs, bluetooth.

Zawartość zbiornika 22 litry

Ilość do płukania nabyśzczaniem w jednym cyklu płukania 2,4 litra

### **Parametry złącza**

Pompa do mycia 0,75 kW

Ogrzewanie zbiornika 4,0 kW

Kocioł 8,0 kW

Ogrzewanie zbiornika i kotła wzajemnie zablokowane

### **Czynnik grzewczy**

Prąd trójfazowy 3NPE 400V~, 50 Hz

Stopień ochrony IP X5

### **Czas trwania programu**

Czasy trwania: 60 / 90 / 210 sekund

### **Właściwości użytkowe**

Wydajność na godzinę do 60 koszy/h

W pełni zintegrowany, wbudowany system odwróconej osmozy

### **Dane techniczne:**

#### **Specyfikacja / Wykonanie**

Stopień czystości odsalania (jakość wody pochodzącej z osmozy) ok. 98 %

Temperatura wody świeżej min. 1 – max 35 °C

Przewodność < 1.000 µS/cm

Żelazo/Chlor < 0,1 mg/l

Mangan < 0,04 mg/l

Nadmanganian potasu/ kwas krzemowy < 10 mg/l

Całkowita twardość wody maks. 28° dH

Wydajność wody maks. czystej ok. 50%

#### **Technologia dozowania**

Dozownik nabyśzczacza do płukania, bez zbiornika magazynowego, dozownik płynnego detergentu bez zbiornika magazynowego.

#### **Opis kosza**

Uniwersalny kosz wykonany w całości z tworzywa sztucznego o wymiarach 500 x 500 mm do płaskich i głębokich talerzy, filiżanek, spodków 5 szt.

Koszyk na małe elementy wykonany w całości z tworzywa sztucznego

500 x 500 mm na małe elementy i sztucce 2 szt.

Zwrotny odzysk ciepła wylotowego, zintegrowany moduł odzysku ciepła z powietrza wylotowego.

Redukcja oddawania ciepła: 1,3 kW,

temperatura powietrza wywiewanego ok. 25 °C,

zwrotny odzysk ciepła,

zintegrowany odpływ kondensatu,

sterowane programem płukania uruchomienie systemu odciągowego

Wymiennik ciepła: zwrotny odzysk ciepła ze stali nierdzewnej.

Zmywarka kapturowa powinna być zestawiona ze stołem załadowniczym z komorą zlewozmywaką oraz stołem wyładowniczym po prawej stronie. Oba elementy wykonane ze stali nierdzewnej o parametrach jak pozostałe elementy wyposażenia. Wysokość stołów ma być równa wysokości roboczej zmywarki, głębokość stołów równa głębokości zmywarki, szerokości stołów o wymiarach jak w załączniku. Komora zlewozmywakowa o szerokości min 50 cm, stół z komorą zlewozmywakową wyposażony w baterię stojącą ze spryskiwaczem i elastyczną wylewką oraz z cokołem z blachy nierdzewnej o szerokości min 15 cm znajdującym się nad wysokością roboczą.

### **3) Przenośnik taśmowy tac z pasem okrągłym.**

Wydajność zwrotna: 12 tac / min,  
Rozmiar tacy maks. 530 x 370 mm,  
Rozmiar tacy min. 425 x 325 mm,  
Maksymalna waga ładunku= 5 kg/m,  
Długość: zgodnie z rysunkiem rozmieszczenia sprzętu,  
Szerokość korpusu 500 mm,  
Wysokość transportu 915 mm,  
Przenośnik posiada zmianę kierunku o 90°.

W strefie zwrotu tac instalacja przenośnika wykonywana na całej długości w formie przenośnika z pasem okrągłym. Stół przenośnika na całej długości posiadający obustronne występy do prowadzenia tac, aby wycentrować tacę podczas nasadzania.

Korpus taśmy otwarty na dole. Powrotny bieg ciągła pasów przenośnika jest swobodnie widoczny i na podporze z profili chromowo-niklowo-stalowych.

Transport tac realizowany jest przez 2 bocznie przebiegające, pozbawione końców pasy okrągłe z poliuretanu, prowadzone na stole z taśmą. Aby uniknąć szarpnięć podczas przemieszczenia, pasy okrągłe posiadają wewnętrzny poliesterowy rdzeń.

Korpus taśmy znajduje się na parach trzpieni ze stali chromowo-niklowej, wykonanych z prostokątnej rury stalowo-chromowo-niklowej 40 x 40 mm.

Napęd:

Napęd 0,55 kW,  
przekładnia pośrednia,  
skrzynka przełączeniowa do przenośnika,  
przełącznik główny 40A,  
wyłącznik awaryjny do montażu naściennego,  
wyłącznik krańcowy kołkowy z funkcją włącz.

### **4) Umywarka nierdzewna.**

Wykonanie ze stali AISI 304, komora umywalki 350x250x110, rant z tyłu 30 mm, grubość blatu 31mm.

### **5) Stół do sortowania naczyń z prowadnicą do koszy bez półki.**

Wykonanie ze stali AISI 304, nogi wykonane z profili 40x40x1,2 mm zakończone stopką regulowane z tworzywa POLIAMID PA6, blat wykonany z blachy o grubości 1,5mm, usztywniony od spodu profilami metalowymi obrzeże blatu o grubości 40mm z rantem przyściennym h=40mm, obrzeże od przodu o wymiarze b=40mm, blat w stosunku do korpusu wystaje: po bokach 15mm, od przodu 30mm, od tyłu 80mm, maksymalne równomierne obciążenie blatu 1,2 kN, prowadzenie do koszy na wymiarze B = 510 mm, półka dolna na wysokości 150mm. Wymiary 1200x700x850. Wszystkie krawędzie blatów podklejane płytą laminowaną, konstrukcja stelaża mocowana do blatu stołu poprzez spawanie.

#### **6) Zlew 2-komorowym bez półki.**

O wymiarach 1800x700x850 mm, wykonanie ze stali AISI 304, nogi wykonane z profili 40x40x1,2 mm zakończone stopką regulowane z tworzywa POLIAMID PA6. Błat wykonany z blachy o grubości 1,5 mm, usztywniony od spodu profilami metalowymi, blat stołu obniżony o 10 mm po obwodzie. Obrzeże blatu o grubości 40mm z rantem przyściennym  $h=40$  mm, komory zlewozmywakowe tłoczone o wymiarach 500x500 mm z blachy o grubości 1mm, od przodu osłona komór. Błat w stosunku do korpusu wystaje: po bokach 15mm, od przodu 30mm, od tyłu 80mm, maksymalne równomierne obciążenie blatu 1,2 kN.

#### **7) Stół z półką na domiar.**

O wymiarach 2000x700x850 wykonanie ze stali AISI 304, nogi wykonane z profili 40x40x1,2 mm zakończone stopką regulowane z tworzywa POLIAMID PA6. Błat wykonany z blachy o grubości 1,0 mm, podklejone płytą laminowaną białą gładką, krawędzie zabezpieczone, obrzeże blatu o grubości 40 mm z rantem przyściennym  $h=40$  mm, blat w stosunku do korpusu wystaje: po bokach 15 mm, od przodu 30 mm, od tyłu 80 mm. Maksymalne równomierne obciążenie blatu 1,2 kN,

#### **8) Wózek kelnerski.**

Wykonanie ze stali AISI 304, 2 półkowy, półki wykonane z blachy o grubości 1mm, grubość półki 40mm, półki obniżone o 10mm po obwodzie, rozstaw półek 520mm, koła fi 100mm w tym dwa z hamulcem, koła mają bieżnię z pełnej gumy o twardości wg skali Shore'a A80, mogą przenosić obciążenia max 800N,

#### **9) Regał.**

O wymiarach 2000x600x1800, wykonany wykonanie ze stali AISI 304, regał 4-półkowy, nogi wykonane z profili 30x30mm zakończone stopką regulowane z tworzywa POLIAMID PA6, półki o grubości 30mm, wykonane z blachy o grubości 1mm usztywnione profilem metalowym, maksymalne równomierne obciążenie półek wynosi 700N,

#### **10) Stół do sortowania naczyń.**

Wymiar 1700x700x850, wykonanie ze stali AISI 304, nogi wykonane z profili 40x40x1,2 mm zakończone stopką regulowane z tworzywa POLIAMID PA6. Błat wykonany z blachy o grubości 1,0 mm, podklejone płytą laminowaną białą gładką, krawędzie zabezpieczone, obrzeże blatu o grubości 40 mm z rantem przyściennym  $h=40$  mm, blat w stosunku do podstawy wystaje: po bokach 15 mm, od przodu 30 mm, od tyłu 80 mm, maksymalne równomierne obciążenie blatu 1,2 kN,

#### **11) Regał przemysłowy.**

Ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej, wymiary 600 x 390 x 1800 mm (szerokość x głębokość x wysokość) wykonany wykonanie ze stali AISI 304, regał 4-półkowy, nogi wykonane z profili 30x30 mm zakończone stopką regulowane z tworzywa POLIAMID PA6, półki o grubości 30 mm, wykonane z blachy o grubości 1mm, maksymalne równomierne obciążenie półek wynosi 700N,

#### **12) Pomocnik kelnerski.**

O wymiarach 655x500x1100 mm 5xGN1/4 wykonany z wysokiej jakości stali nierdzewnej. Skrętne kółka. Obudowa kółka stal nierdzewna. Maksymalna wysokość pojemników GN 1/4 do 150 mm.

2. W celu wykonania przedmiotu zamówienia należy dostosować pomieszczenie w sposób określony poniżej:

## 1) Wytyczne architektoniczno - budowlane.

W ramach zadania należy wykonać następujący zakres prac:

- Rozbiórka istniejących ścianek działowych,
- Rozbiórka sufitów podwieszanych,
- Rozbiórka okładzin ściennych i podłogowych,
- Rozbiórka warstwy posadzkowej do warstwy konstrukcyjnej stropu,
- Wykonanie hydroizolacji typu ciężkiego na stropie oraz wykonanie izolacji akustycznej,
- Wykonanie zabezpieczenia ogniowego stropu drewnianego nad zmywalnią do poziomu odporności ogniowej REI 60 za pomocą płyt PROMAXON typ A lub równoważnym innym materiałem. Za równoważny materiał uważać należy taki materiał budowlany, który zabezpieczy elementy konstrukcyjne drewniany do klasy REI 60,
- Wykonanie posadzki betonowej z uwzględnieniem spadków do wpustów podłogowych,
- Wykonanie wpustów podłogowych higienicznych ze stali nierdzewnej z rusztem kratowym dostosowane do podłogi z nawierzchnią z żywicy epoksydowej,
- Wykonanie hydroizolacji na podłodze i ścianach,
- Wykonanie posadzki przemysłowej na bazie żywicy poliuretanowej z dodatkiem piasku kwarcowego zapewniającego właściwości antypoślizgowe. Posadzka z żywicy poliuretanowej o grubości 9 mm, zawierająca antybakteryjny dodatek na bazie jonów srebra,
- Wykonanie okładzin ścian, słupów i filarów z wykładziny pcv do pełnej wysokości pomieszczenia. Należy zastosować homogeniczne winylowe pokrycie ściennie o następujących parametrach:
  - grubość warstwy użytkowej: 2 mm,
  - waga całkowita/ m<sup>2</sup>: 3400 g/m<sup>2</sup>,Wykładzina musi posiadać atest higieniczny
- Wykonanie sufitów podwieszanych G-K,
- Montaż drzwi wewnętrznych, okleina HPL, pionowe krawędzie drzwi zabezpieczone kątownikami ze stali nierdzewnej, panel dolny i górny (na wysokości klamki) z blachy nierdzewnej,
- Wykonanie instalacji wodno-kanalizacyjnej,
- Wykonanie instalacji elektrycznej
- Połączenie ścian z podłogami wykonać w sposób umożliwiający jego mycie i dezynfekcję,
- Sufity powinny być wykonane z materiału gładkiego, nienasiąkliwego i niepalnego.
- Narożniki ścian należy zabezpieczyć przed uszkodzeniami mechanicznymi.
- Występy w ścianach powinny mieć konstrukcję minimalizującą osadzanie się brudu i kondensację pary.

## 2) Wytyczne instalacyjne.

### a) Wytyczne wodno-kanalizacyjne.

- Zapotrzebowanie na wodę dla zmywarki tunelowej  $q=260$  l/h (woda zimna)
- Zapotrzebowanie wody dla zmywarki kapturowej  $q=200$  l/h (woda zimna)
- Zapotrzebowanie wody dla zmywarki podblatowej  $q=120$  l/h (woda zimna)
- Zapotrzebowanie wody dla zlewów i umywalki wg norm (woda zimna 50% i ciepła 50%) na podstawie wpływów obliczeniowych przy założeniu otwarcia zaworów 4h/dobę.
- Przewody wodociągowe, armatura i przybory powinny posiadać stosowne atesty.
- Na końcu opracowania znajduje się wykaz urządzeń wymagających zasilania wodą i skanalizowania wraz z podaniem średnicy i wysokości przyłączy.



**b) Wytyczne instalacji elektrycznej.**

- W projektowanym obiekcie energię elektryczną należy przewidzieć dla celów oświetleniowych i technologicznych.
- Oświetlenie nad stanowiskami pracy powinno być rozmieszczone równomiernie, nie powodując zacinienia.
- Stosowane oświetlenie powinno zapewnić właściwe oddawanie barw w celu uniknięcia jej pozornej zmiany przez naczynia.
- Sposób zainstalowania urządzeń oraz zabezpieczenia przed porażeniem prądem - zgodnie z DTR urządzeń.
- W zmywalni projektować oświetlenie ogólne na poziomie 500 lx, a na stanowiskach kontrolnych 1000 lx.
- Zamontować oświetlenie awaryjne
- Moc zainstalowana urządzeń technologicznych wynosi **Pi=76,9kW**.
- Szczegółowe zapotrzebowanie dla poszczególnych urządzeń podano w tabeli na końcu opracowania.
- Wykaz obejmuje zapotrzebowanie energii wyłącznie dla wyposażenia technologicznego (bez wentylacji, multimediiów itp.). Należy przyjąć współczynnik jednoczesności **0,8** i zapewnić 20% rezerwy.
- Na instalacji wodnej zasilającej zmywarki należy zastosować centralny uzdatniacz wody, który będzie zlokalizowany w piwnicy. Uzdatniacz z funkcją objętościowej regeneracji złoża.
- Należy przewidzieć gniazda sieci teleinformatycznej przy zmywarkach.
- Należy wykonać rozdzielnię elektryczną zasilaną z istniejącego złącza znajdującego się w pomieszczeniu piwnicy. Rozdzielnię należy wyposażać w:
  - wyłącznik kompaktowy DPX – główny wyłącznik prądu,
  - identyfikację faz wraz z zabezpieczeniami,
  - wyłączniki nadprądowe 400 V – 5 szt.
  - wyłączniki nadprądowe 230 V – 7 szt.
  - wyłączniki różnicowoprądowe – 12 szt.(przed wszystkimi wyłącznikami nadprądowymi)
  - zabezpieczenia wentylatorów różnicowe i nadprądoweWyłącznik kompaktowy zsynchronizować z głównym wyłącznikiem prądu.

**c) Wytyczne instalacji wentylacji.**

- Należy zamontować dwa wentylatory wyciągowe, dachowe, trójfazowe o minimalnej wydajności 2000 m<sup>3</sup>/h i zastosować płynną regulację obrotów (falowniki) do każdego z wentylatorów. Falowniki do wentylatorów należy umieścić w rozdzielni elektrycznej. Wentylatory należy synchronizować z pracą zmywarek (zastosować jako przewód sterujący Omy 4x1,5). Zmywarkę kapturową (nr 10) oraz istniejącą podłączyć do jednego wentylatora za pośrednictwem jednego okapu.
- Orientacyjne ilości wymian podano w tabeli na końcu opracowania.
- Przy organizacji wentylacji mechanicznej należy zachować odpowiedni układ ciśnień tak, aby powietrze nie przenikało z pomieszczeń o niższych wymaganiach sanitarnych do pomieszczeń o wyższych wymaganiach.
- Przewody wentylacyjne należy wykonać z materiałów posiadających atesty i aprobaty. Instalacje izolować i tłumić tak, by nie został przekroczony poziom hałasu dopuszczony Polską Normą max 50dbA.

**d) Wytyczne przeciwpożarowe.**

- Należy zabezpieczyć strop drewniany nad zmywalnią do poziomu klasy ogniowej REI 60
- Elementy wyposażenia muszą spełniać warunki przepisów w zakresie zapalności, rozprzestrzeniania ognia i odporności ogniowej.
- Zagospodarowanie technologiczne oraz instalacje technologiczne nie mogą kolidować z systemami ochrony przeciwpożarowej budynku.

- Strop podwieszany osłaniający kanały wentylacyjne wykonać z materiałów niepalnych lub niezapalnych, niekapiących i nieodpadających pod wpływem ognia.
- Elementy stałego wystroju wnętrz wykonać z elementów co najmniej trudno zapalnych.

#### 4.0. Wykaz urządzeń technologicznych.

OGÓLNE			INSTALACJA ELEKTRYCZNA					INSTALACJA WOD-KAN						
L.p.	Nazwa	Wymiar	Ilość	Moc [kW]		Zasilanie		Uwagi	W. Z.	W.C.	Minimalny	Instalacja	Wys.	Uwagi
		[mm]	[szt]	jedn.	całk.	[V]	G-W-h				Odptyw	T/S	Przylączy	
1	Umywalka nierdzewna	400x400x200	1						½"	½"	DN50	T	50cm	
2	Taśmociąg do tac	wg rys.	1	1	1	230V	G / 30cm							
3	Zlew 2-komorowy z miejscem na zmywarkę bez półki	1800x700x850	1						½"	½"	DN50	T	30cm	
4	Zmywarka tunelowa z narożną strefą suszenia	3160x835x1900	1	31,4	31,4	400V	W / 50A		1"	-	DN50	T	50cm	Odptyw zasyfonow any
	Stół narożny	wg rys.	1	0,2	0,2	230V	G / 30cm							
5	Zmywarka kapturowa z odzyskiem pary	635x750x2100	1	9,2	9,2	400V	G 32A / 60cm		¾"	-	DN50	T	50cm	Odptyw zasyfonow any

#### Termin i etapy prowadzenia prac i dostaw.

##### Etap pierwszy: Dostosowanie pomieszczenia i instalacji

**Termin:** Zamawiający przekaże pomieszczenie zmywalni do prowadzenia prac od dnia 2 marca 2020 r. do dnia 15 kwietnia 2020 r.

##### Etap drugi: Dostawa wyposażenia

- zmywarka tunelowa z narożną strefą suszenia, ze stołem narożnym i stołem rolkowym,
- zmywarka do szkła z odzyskiem pary wraz ze zlewem załadowniczym oraz stołem odbiorczym,
- umywalka ze stali nierdzewnej,
- stół do sortowania naczyń z prowadnicą do koszy bez półki,
- zlew 2-komorowy z miejscem na zmywarkę bez półki,
- stół z półką na domiar,
- stół do sortowania naczyń
- regał

**Termin:** do 15 kwietnia 2020 r.

##### Etap trzeci: Dostawa taśmociągu do tac

**Termin:** do dnia 30 kwietnia 2020 r.

##### Etap czwarty: Dostawa pozostałego wyposażenia

- wózki kelnerskie – 4 szt,
- regały przemysłowe – 2 szt,
- pomocnik kelnerski – 1 szt

**Termin:** od dnia 1 grudnia 2020 r. do dnia 15 grudnia 2020 r.

Zakres przedmiotu zamówienia obejmuje dostawę, montaż, podłączenie i szkolenie zamawiającego w zakresie eksploatacji i konserwacji urządzeń. Wykonawca musi zapewnić wszystkie niezbędne elementy do podłączenia urządzeń. Wykonawca zobowiązany będzie do przedstawienia dokumentacji technicznej przedstawiającej rozmieszczenie przyłączy do poszczególnych urządzeń. Zamawiający wykona

przylacza zgodnie z przekazaną dokumentacją. Urządzenia i materiały muszą być nowe, wyprodukowane w roku montażu, mają posiadać właściwe atesty, certyfikaty, zgodnie z zasadami Dobrej Praktyki Produkcyjnej i Dobrej Praktyki Higienicznej oraz systemu HACCP.

3. Zakres zamówienia został określony w załącznik nr 2 do SIWZ (formularz kalkulacyjny). Pozostałe warunki dotyczące realizacji zamówienia zostały określone w załączniku nr 3 do SIWZ (wzór umowy).
4. Zamawiający opisując przedmiot zamówienia na podstawie art. 30 ust. 7 ustawy, posłużył się następującymi kodami oraz nazwami określonymi we Wspólnym Słowniku Zamówień (CPV):

CPV	
Kod	Nazwa
39713100-4	zmywarki do naczyń

#### IV. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA:

Do dnia 15 grudnia 2020 r.

#### V. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się wykonawcy, którzy nie podlegają wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy.

#### VI. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIANIE WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ BRAK PODSTAW WYKLUCZENIA

1. W celu potwierdzenia, że oferowane dostawy spełniają wymagania określone przez zamawiającego w rozdziale III, zamawiający żąda opisu (kart technicznych) i rysunku zawierającego informacje dotyczące poszczególnego wyposażenia oraz jego wyglądu.
2. **Do oferty wykonawca dołącza aktualne na dzień składania oferty oświadczenie o niepodleganiu wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy** (zamawiający zaleca wykorzystanie załącznika nr 1 do SIWZ – formularz oferty). Informacje zawarte w oświadczeniu stanowią **wstępne** potwierdzenie, że wykonawca nie podlega wykluczeniu.
3. **Zamawiający wezwie wykonawcę, którego oferta została najwyżej oceniona, do złożenia w wyznaczonym, nie krótszym niż 5 dni, terminie aktualnych na dzień złożenia oświadczeń lub dokumentów, o których mowa w ust. 1, potwierdzających spełnianie przez oferowane dostawy wymagań określonych przez zamawiającego.**
4. Zamawiający może najpierw dokonać oceny ofert, a następnie zbadać, czy wykonawca, którego oferta została oceniona jako najkorzystniejsza, nie podlega wykluczeniu.
5. **Wykonawca, w terminie 3 dni od dnia zamieszczenia na stronie internetowej informacji, o której mowa w art. 86 ust. 5 ustawy, tj. informacji dotyczącej kwoty, jaką zamierza przeznaczyć na sfinansowanie zamówienia, firm oraz adresów wykonawców, którzy złożyli oferty w terminie, ceny, terminu wykonania zamówienia, okresu gwarancji i warunków płatności zawartych w ofertach, przekazuje zamawiającemu oświadczenie o przynależności albo braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej, o której mowa w art. 24 ust. 1 pkt 23 ustawy, tj. grupy kapitałowej, w rozumieniu ustawy z dnia 16 lutego 2007 r. o ochronie konkurencji i konsumentów (zamawiający zaleca wykorzystanie załącznika nr 4 do SIWZ – oświadczenie o przynależności albo braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej).** Wraz ze

złożeniem oświadczenia, wykonawca może przedstawić dowody, że powiązania z innym wykonawcą nie prowadzą do zakłócenia konkurencji w postępowaniu o udzielenie zamówienia.

**VII.**

**INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI ORAZ PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, A TAKŻE WSKAZANIE OSÓB UPRAWNIONYCH DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI:**

1. Komunikacja między zamawiającym a wykonawcami odbywa się za pośrednictwem operatora pocztowego w rozumieniu ustawy z dnia 23 listopada 2012 r. - Prawo pocztowe, osobiście, za pośrednictwem postańca, faksu lub przy użyciu środków komunikacji elektronicznej w rozumieniu ustawy z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną.
2. Oferty oraz oświadczenie, o którym mowa w art. 25a ustawy i rozdziale VI ust. 1 SIWZ składa się, pod rygorem nieważności, w formie pisemnej. Dokumenty lub oświadczenia, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Rozwoju z dnia 26 lipca 2016 r. w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy w postępowaniu o udzielenie zamówienia, składane są w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem. Poświadczenie za zgodność z oryginałem następuje przez opatrzenie kopii dokumentu lub kopii oświadczenia, sporządzonych w postaci papierowej, własnoręcznym podpisem.
3. Osoba uprawniona do porozumiewania się z wykonawcami: Paweł Węgrzynowski (tel.: 697 691 652, fax: (67) 258 44 61 wew. 448, w godzinach: 8:00 – 18:00, e-mail: przetargi.walcz@cos.pl).

**VIII.**

**WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM:**

1. Zamawiający żąda od wykonawców wniesienia, przed upływem terminu składania ofert, wadium w wysokości 5.000,00 zł.
2. Wadium może być wnoszone w jednej lub kilku formach określonych w art. 45 ust. 6 ustawy.
3. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić na następujący numer rachunku bankowego zamawiającego: 51 1130 1017 0020 1470 8620 0019 z dopiskiem: „Wadium – zamówienie na dostawę wyposażenia zmywalni obejmującą jego rozmieszczenie i instalację”. Skuteczne wniesienie wadium w pieniądzu nastąpi tylko wtedy, gdy kwota wadium na rachunku zamawiającego zostanie uznana (zaksięgowana) przed upływem terminu składania ofert (ze względu na ryzyko związane z okresem rozliczeń międzybankowych zamawiający zaleca dokonanie przelewu ze stosownym wyprzedzeniem).
4. Wadium wnoszone w formie poręczeń lub gwarancji powinno być złożone wraz z ofertą w oryginale i musi obejmować cały okres związania ofertą oraz odpowiedzialność za wszystkie przypadki powodujące zatrzymanie wadium, określone w art. 46 ust. 4a i 5 ustawy. Gwarancja lub poręczenie musi zawierać w swojej treści nieodwołalne i bezwarunkowe zobowiązanie wystawcy dokumentu do zapłaty na rzecz zamawiającego kwoty wadium.

**IX.**

**TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ:**

30 dni.

**X.**

**OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:**

1. Ofertę stanowi wypełniony i podpisany formularz oferty (zamawiający zaleca wykorzystanie załącznika nr 1 do SIWZ) oraz załącznik nr 2 do SIWZ (formularz kalkulacyjny).

**Zamawiający żąda wskazania przez wykonawcę części zamówienia, których wykonanie zamierza powierzyć podwykonawcom, i podania przez wykonawcę, o ile jest to wiadome, firm podwykonawców** (zamawiający zaleca wykorzystanie załącznika nr 1 do SIWZ – formularz oferty).

2. Wykonawca zobowiązany jest przygotować i złożyć ofertę wg poniższych zasad:
  - 1) treść złożonej oferty musi odpowiadać treści SIWZ. Zamawiający zaleca wykorzystanie formularzy udostępnionych przez zamawiającego. Zamawiający dopuszcza złożenie załączników opracowanych przez wykonawcę, pod warunkiem, że będą one zgodne z treścią formularzy udostępnionych przez zamawiającego;
  - 2) oferta musi być sporządzona w języku polskim i pod rygorem nieważności w formie pisemnej;
  - 3) wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
  - 4) oferta i załączniki do oferty (oświadczenia i dokumenty) muszą być podpisane przez upoważnion(ego)ych przedstawiciel(a)i wykonawcy;
  - 5) dokumenty są składane w oryginale lub kopii poświadczonej za zgodność z oryginałem przez wykonawcę. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane wraz z tłumaczeniem na język polski;
  - 6) poświadczenie za zgodność z oryginałem winno być sporządzone w sposób umożliwiający identyfikację podpisu (np. wraz z imienną pieczętką osoby poświadczającej kopię dokumentu za zgodność z oryginałem);
  - 7) w przypadku podpisywania oferty lub poświadczania za zgodność z oryginałem kopii dokumentów przez osób(ę)y nie wymienion(ą)e w dokumencie rejestracyjnym (ewidencyjnym) wykonawcy, należy do oferty dołączyć stosowne pełnomocnictwo (upoważnienie). Pełnomocnictwo powinno być przedstawione w formie oryginału lub poświadczonej za zgodność z oryginałem kopii przez notariusza;
  - 8) w przypadku wykonawców działających przez pełnomocnika – złożyć pełnomocnictwo, o którym mowa w pkt 7;
  - 9) w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie – złożyć dokument stwierdzający ustanowienie przez wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie niniejszego zamówienia publicznego albo reprezentowania ich w postępowaniu i zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego;
  - 10) w przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia oraz w przypadku innych podmiotów, na zasobach których wykonawca polega na zasadach określonych w art. 22a ustawy, kopie dokumentów dotyczących odpowiednio wykonawcy lub tych podmiotów są poświadczane za zgodność z oryginałem odpowiednio przez wykonawcę lub te podmioty;
  - 11) zamawiający zaleca, aby każda zapisana strona oferty (wraz z załącznikami do oferty) była ponumerowana kolejnymi numerami;
  - 12) błędy w ofertach i innych dokumentach składanych przez wykonawcę mogą być poprawiane przez skreślenie błędnej treści lub kwoty, z utrzymaniem czytelności

skreślonych wyrażień lub liczb, wpisanie treści poprawnej i daty poprawki oraz złożenie podpisu osoby do tego upoważnionej;

- 13) wykonawca może wprowadzić zmiany, poprawki, modyfikacje i uzupełnienia do złożonej oferty pod warunkiem, że zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmian, poprawek itp. przed terminem składania ofert. Powiadomienie o wprowadzeniu zmian musi być złożone wg takich samych zasad jak składana oferta z dopiskiem „ZMIANA”;
- 14) wykonawca ma prawo przed upływem terminu składania ofert wycofać ofertę, pod warunkiem, że zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wycofaniu oferty przed upływem terminu do składania ofert. Wycofanie oferty z postępowania nastąpi poprzez złożenie pisemnego powiadomienia (oświadczenia);
- 15) zamawiający informuje, że oferty składane w postępowaniu o zamówienie publiczne są jawne i podlegają udostępnieniu od chwili ich otwarcia, z wyjątkiem informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, jeżeli wykonawca, nie później niż w terminie składania ofert zastrzegł, że nie mogą być one udostępniane oraz wykazał, iż zastrzeżone informacje stanowią tajemnicę przedsiębiorstwa. Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 86 ust. 4 ustawy.

Przez tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu art. 11 ust. 4 ustawy z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji rozumie się nieujawnione do wiadomości publicznej informacje techniczne, technologiczne, organizacyjne przedsiębiorstwa lub inne informacje posiadające wartość gospodarczą, co, do których przedsiębiorca podjął niezbędne działania w celu zachowania ich poufności.

Zamawiający zaleca, aby informacje zastrzeżone, jako tajemnica przedsiębiorstwa były przez wykonawcę złożone w oddzielnej wewnętrznej kopercie z oznakowaniem „tajemnica przedsiębiorstwa”, lub spięte (zszyte) oddzielnie od pozostałych, jawnych elementów oferty.

- 16) wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, z zastrzeżeniem art. 93 ust. 4 ustawy;
- 17) wymagane jest zamieszczenie oferty w kopercie, która będzie zaadresowana na adres zamawiającego:

#### **Centralny Ośrodek Sportu – Ośrodek Przygotowań Olimpijskich w Wałczu**

Al. Zdobyców Wału Pomorskiego 99, 78-600 Wałcz

i oznaczona poprzez umieszczenie na niej zapisu: **„Oferta na dostawę wyposażenia zmywalni obejmującą jego rozmieszczenie i instalację”** i opisu **„Nie otwierać przed dniem 28 stycznia 2020 r. godz. 10.20”**, poza oznaczeniem podanym powyżej, koperta musi posiadać nazwę (firmę) i adres wykonawcy.

- 18) W przypadku braku danych, o których mowa w pkt 17, zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia mogące wynikać z powodu tego braku, np. przypadkowe otwarcie oferty przed wyznaczonym terminem otwarcia, a w przypadku składania oferty pocztą lub pocztą kurierską – jej nieotwarcie w trakcie sesji otwarcia ofert.

## **XI.**

### **MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT:**

1. Oferty należy składać w siedzibie zamawiającego (sekretariat) lub przesłać na adres zamawiającego wskazany w rozdziale I w terminie **do dnia 28 stycznia 2020 r. do godz. 10.15.**

2. Oferty zostaną otwarte w siedzibie zamawiającego w dniu 28 stycznia 2020 r. o godz. 10.20 w pokoju nr 48.

**XII. OPIS SPOSOBU OBLICZANIA CENY OFERTY:**

1. Cena za przedmiot zamówienia (cena oferty) podana w ofercie powinna obejmować wszystkie koszty związane z jego należytym wykonaniem na warunkach określonych przez zamawiającego, w tym we wzorze umowy, stanowiącym załącznik nr 3 do SIWZ.
2. Cena za wykonanie przedmiotu zamówienia zostanie wyliczona przez wykonawcę na podstawie wypełnionego formularza kalkulacyjnego (załącznik nr 2 do SIWZ) i wpisana do formularza oferty (załącznik nr 1 do SIWZ). Jest to suma kwot odpowiednich pozycji w tabeli, tj. wszystkich wierszy ostatniej kolumny.
3. Cenę należy podać w złotych polskich, z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.

**XIII. OPIS KRYTERIÓW, KTÓRYMI ZAMAWIAJĄCY BĘDZIE SIĘ KIEROWAŁ PRZY WYBORZE OFERTY, WRAZ Z PODANIEM ZNACZENIA TYCH KRYTERIÓW I SPOSOBU OCENY OFERT:**

1. Kryterium wyboru oferty najkorzystniejszej będzie:

- 1) cena – 60%;
- 2) okres rękojmi za wady – 40%.

Punkty zostaną obliczone według następujących wzorów:

Kryterium cena:

$$\text{Liczba punktów} = \frac{\text{cena najniższej oferty podlegającej ocenie}}{\text{cena oferty badanej}} \times 60$$

Kryterium okres rękojmi za wady:

- 1) 3 lata – 37 pkt;
  - 2) 4 lata – 38 pkt;
  - 3) 5 lat – 39 pkt;
  - 4) 6 lat – 40 pkt.
2. Podany okres rękojmi za wady powinien zawierać się w przedziale **od 3 do 6 lat** włącznie. Do jego określenia należy używać pełnych lat, a wskazana wartość winna być liczbą całkowitą. Nieokreślenie okresu rękojmi potraktowane zostanie jako zaoferowanie go na okres 3 lat. **Określenie okresu rękojmi za wady na mniej niż 3 lata potraktowane zostanie jako złożenie oferty nieodpowiadającej treści SIWZ.** Określenie okresu rękojmi na więcej niż 6 lat, potraktowane zostanie, w celu oceny oferty, jako zaoferowanie go na okres 6 lat.
3. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta nieodrzucona, która uzyska największą całkowitą ilość punktów w ramach kryteriów.

**XIV. INFORMACJE O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO:**

W celu zawarcia umowy w sprawie zamówienia publicznego (przed zawarciem umowy w sprawie zamówienia publicznego):

- 1) w przypadku wyboru, jako najkorzystniejszej oferty złożonej przez wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, wykonawcy ci dostarczą



zamawiającemu umowę regulującą współpracę tych wykonawców (kopię poświadczoną za zgodność z oryginałem przez wykonawców);

- 2) wykonawca wniesie zabezpieczenie należytego wykonania umowy, o którym mowa w rozdziale XV SIWZ;

#### **XV. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY:**

1. Zamawiający, na pokrycie roszczeń z tytułu niewykonania lub nienależytego wykonania umowy, wymaga od wykonawcy, który złoży najkorzystniejszą ofertę, wniesienia, na koszt wykonawcy, zabezpieczenia należytego wykonania umowy, w formie określonej w art. 148 ust. 1 ustawy, w kwocie stanowiącej 10 % ceny całkowitej podanej w ofercie.
2. W przypadku wnoszenia zabezpieczenia należytego wykonania umowy w formie innej niż w pieniądzu, wykonawca przed zawarciem umowy zobowiązany jest przedstawić do akceptacji zamawiającemu treść dokumentu gwarancji lub poręczenia.

#### **XVI. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWIERANEJ UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO, OGÓLNE WARUNKI UMOWY ALBO WZÓR UMOWY, JEŻELI ZAMAWIAJĄCY WYMAGA OD WYKONAWCY, ABY ZAWARŁ Z NIM UMOWĘ W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO NA TAKICH WARUNKACH:**

Warunki umowy, możliwość i warunki jej zmiany zawarte są we wzorze umowy, który stanowi załącznik nr 3 do SIWZ.

#### **XVII. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY W TOKU POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA:**

1. Środki ochrony prawnej określone w niniejszym rozdziale przysługują wykonawcy, a także innemu podmiotowi, jeżeli ma lub miał interes w uzyskaniu niniejszego zamówienia oraz poniósł lub może ponieść szkodę w wyniku naruszenia przez zamawiającego przepisów ustawy.
2. Środki ochrony prawnej wobec ogłoszenia o zamówieniu oraz specyfikacji istotnych warunków zamówienia przysługują również organizacjom wpisanym na listę, o której mowa w art. 154 pkt 5 ustawy.
3. Odwołanie przysługuje wyłącznie od niezgodnej z przepisami ustawy czynności Zamawiającego podjętej w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub zaniechania czynności, do której zamawiający jest zobowiązany na podstawie ustawy.
4. Odwołanie powinno wskazywać czynność lub zaniechanie czynności zamawiającego, której zarzuca się niezgodność z przepisami ustawy, zawierać zwięzłe przedstawienie zarzutów, określać żądanie oraz wskazywać okoliczności faktyczne i prawne uzasadniające wniesienie odwołania.
5. Odwołanie wnosi się do Prezesa Izby w formie pisemnej lub w postaci elektronicznej, podpisane bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym przy pomocy ważnego kwalifikowanego certyfikatu lub równoważnego środka, spełniającego wymagania dla tego rodzaju podpisu.
6. Odwołujący przesyła kopię odwołania zamawiającemu przed upływem terminu do wniesienia odwołania w taki sposób, aby mógł on zapoznać się z jego treścią przed upływem tego terminu. Domniemywa się, iż zamawiający mógł zapoznać się z treścią odwołania przed upływem terminu do jego wniesienia, jeżeli przesłanie jego kopii nastąpiło przed upływem terminu do jego wniesienia przy użyciu środków komunikacji elektronicznej.



7. Odwołanie wnosi się w terminie 5 dni od dnia przesłania informacji o czynności zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia – jeżeli zostały przesłane w sposób określony w rozdziale VII SIWZ.
8. Odwołanie przysługuje wyłącznie wobec czynności:
  - 1) określenia warunków udziału w postępowaniu;
  - 2) wykluczenia odwołującego z postępowania o udzielenie zamówienia;
  - 3) odrzucenia oferty odwołującego;
  - 4) opisu przedmiotu zamówienia;
  - 5) wyboru najkorzystniejszej oferty.
9. Wykonawca może w terminie przewidzianym do wniesienia odwołania poinformować zamawiającego o niezgodnej z przepisami ustawy czynności podjętej przez niego lub zaniechaniu czynności, do której jest on zobowiązany na podstawie ustawy, na które nie przysługuje odwołanie na podstawie art. 180 ust. 2 ustawy.
10. W przypadku uznania zasadności przekazanej informacji zamawiający powtarza czynność albo dokonuje czynności zaniechanej, informując o tym wykonawców w sposób przewidziany w ustawie dla tej czynności.
11. Na czynności, o których mowa w ust. 10, nie przysługuje odwołanie, z zastrzeżeniem art. 180 ust. 2 ustawy.

## **XVIII.**

### **INFORMACJE ZWIĄZANE ZE ZBIERANIEM DANYCH OSOBOWYCH OSÓB FIZYCZNYCH:**

1. Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) - Dz. Urz. UE L 119 z 4 maja 2016 r., zwanego dalej „RODO”, informuję, że:
  - 1) administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Centralny Ośrodek Sportu, ul. Łazienkowska 6a, 00-449 Warszawa, numer KRS 0000374033, e-mail: sekretariat@cos.pl;
  - 2) inspektorem ochrony danych osobowych w Centralnym Ośrodku Sportu jest Dominik Karcz, e-mail: iod@cos.pl;
  - 3) Pani/Pana dane osobowe przetwarzane będą na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c RODO w celu związanym z postępowaniem o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonym przez Centralny Ośrodek Sportu – Ośrodek Przygotowań w Wałczu w trybie przetargu nieograniczonego;
  - 4) odbiorcami Pani/Pana danych osobowych będą osoby lub podmioty, którym udostępniona zostanie dokumentacja postępowania w oparciu o art. 8 oraz art. 96 ust. 3 ustawy;
  - 5) Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane, zgodnie z art. 97 ust. 1 ustawy, przez okres 4 lat od dnia zakończenia postępowania o udzielenie zamówienia, a jeżeli czas trwania umowy przekracza 4 lata, okres przechowywania obejmuje cały czas trwania umowy;
  - 6) obowiązek podania przez Panią/Pana danych osobowych bezpośrednio Pani/Pana dotyczących jest wymogiem ustawowym określonym w przepisach ustawy, związanym z udziałem w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego; konsekwencje niepodania określonych danych wynikają z ustawy;
  - 7) w odniesieniu do Pani/Pana danych osobowych decyzje nie będą podejmowane w sposób zautomatyzowany, stosowanie do art. 22 RODO;
  - 8) posiada Pani/Pan:
    - a) na podstawie art. 15 RODO prawo dostępu do danych osobowych Pani/Pana dotyczących,
    - b) na podstawie art. 16 RODO prawo do sprostowania Pani/Pana danych osobowych,

- c) na podstawie art. 18 RODO prawo żądania od administratora ograniczenia przetwarzania danych osobowych z zastrzeżeniem przypadków, o których mowa w art. 18 ust. 2 RODO,
  - d) prawo do wniesienia skargi do Prezesa Urzędu Ochrony Danych Osobowych, gdy uzna Pani/Pan, że przetwarzanie danych osobowych Pani/Pana dotyczących narusza przepisy RODO,
- 9) nie przysługuje Pani/Panu:
- a) w związku z art. 17 ust. 3 lit. b, d lub e RODO prawo do usunięcia danych osobowych,
  - b) prawo do przenoszenia danych osobowych, o którym mowa w art. 20 RODO,
  - c) na podstawie art. 21 RODO prawo sprzeciwu, wobec przetwarzania danych osobowych, gdyż podstawą prawną przetwarzania Pani/Pana danych osobowych jest art. 6 ust. 1 lit. c RODO.
2. W przypadku gdy wykonanie obowiązków, o których mowa w art. 15 ust. 1-3 RODO, wymagałoby niewspółmiernie dużego wysiłku, zamawiający może żądać od osoby, której dane dotyczą, wskazania dodatkowych informacji mających na celu sprecyzowanie żądania, w szczególności podania nazwy lub daty postępowania o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu.
3. W przypadku gdy wykonanie obowiązków, o których mowa w art. 15 ust. 1-3 RODO, wymagałoby niewspółmiernie dużego wysiłku, zamawiający może żądać od osoby, której dane dotyczą, wskazania dodatkowych informacji mających w szczególności na celu sprecyzowanie nazwy lub daty zakończonego postępowania o udzielenie zamówienia.
4. Skorzystanie przez osobę, której dane dotyczą, z uprawnienia do sprostowania lub uzupełnienia danych osobowych, o którym mowa w art. 16 RODO, nie może skutkować zmianą wyniku postępowania o udzielenie zamówienia publicznego lub konkursu ani zmianą postanowień umowy w zakresie niezgodnym z ustawą.

*Paweł Węgrzynowski*

podpis pełnomocnika zamawiającego

**Załączniki:**

- 1. załącznik nr 1 – formularz oferty;
- 2. załącznik nr 2 – formularz kalkulacyjny;
- 3. załącznik nr 3 – wzór umowy w sprawie zamówienia publicznego;
- 4. załącznik nr 4 – wzór oświadczenia o przynależności albo braku przynależności do tej samej grupy kapitałowej.