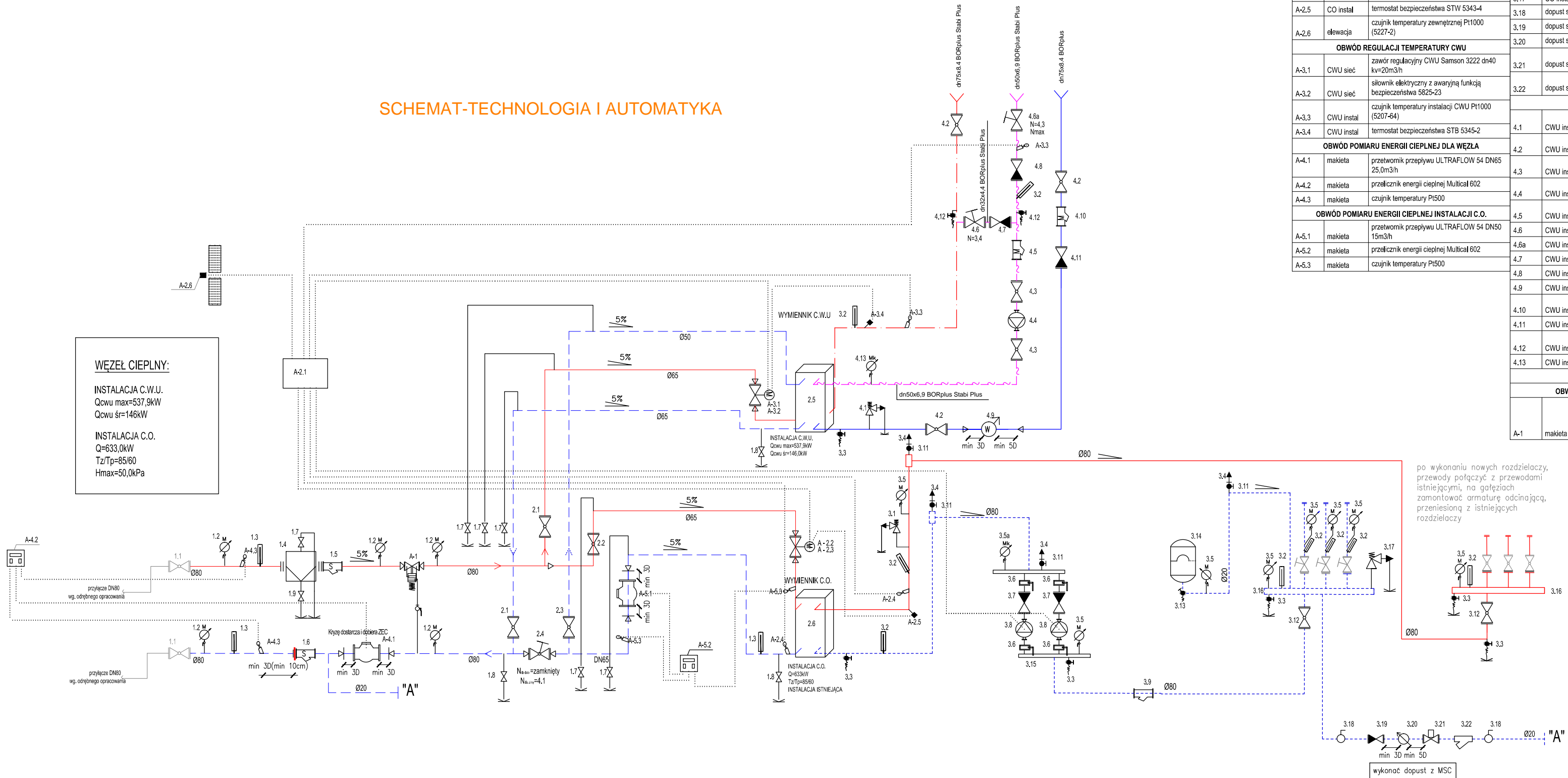


SCHEMAT-TECHNOLOGIA I AUTOMATYKA



- OZNACZENIA RUR
- woda sieciowa o parametrach 119/55 °C  
rury stalowe czarne ze szwem  
wg PN-EN 10217-2:2004/A1:2006
  - przyłącze sieci ciepłej dn 80  
zgodnie z projektem przyłącza
  - instalacja c.o. - projektowane przewody  
rury stalowe czarne ze szwem  
wg PN-EN 10217-2:2004/A1:2006
  - ciepła woda, BOR Plus Stabi Plus
  - zimna woda, BOR Plus
  - cyrkulacja, BOR Plus Stabi Plus

OBWÓD REGULACJI TEMPERATURY CO					Zabezpieczony zawór odcinający z 'szybkociągą SU'	symbol	lokalizacja	nazwa
A-2.1	ściana	elektroniczny regulator pogodowy Samson TROVIS 5573	3.13	CO instal				STRONA SIECIOWA
A-2.2	CO sieć	zawór regulacyjny c.o. Samson 3222 dn40 kv=20m3/h	3.14	CO instal	przeponowe naczynie wzbiorcze N300	1.1	makieta	
A-2.3	CO sieć	siłownik elektryczny z awaryjną funkcją bezpieczeństwa 5825-20	3.15	CO instal	rozdzielacz pompowy z rur czarnych 139,7x4,5; l=0,7m	1.2	makieta	manometr tarczowy z kurkiem manometrycznym
A-2.4	CO sieć/instal	czujnik temperatury CO Pt1000 (5277-2)	3.16	CO instal	rozdzielacz instalacyjny 139,7x4,5; l=0,9m	1.3	makieta/gałę zie	termometr techniczny
A-2.5	CO instal	termostat bezpieczeństwa STW 5343-4	3.17	CO instal	zawór bezpieczeństwa SYR 1915 dn15 3,0 bary	1.4	makieta	magnetoodmulacz sieciowy IOW-80/M
A-2.6	elewacja	czujnik temperatury zewnętrznej Pt1000 (5227-2)	3.18	dopusł sieć	zawór kulowy DZT, dn20	1.5	makieta	filtr siatkowy z wkładem magnetycznym Fig. 821, 400 oczek/cm2 sieciowy dn 80
OBWÓD REGULACJI TEMPERATURY CWU			3.19	dopusł sieć	zawór zwrotny Socia 601 dn20	1.6	makieta	filtr siatkowy z wkładem magnetycznym Fig. 821, 200 oczek/cm2 sieciowy dn 80
A-3.1	CWU sieć	zawór regulacyjny CWU Samson 3222 dn40 kv=20m3/h	3.20	dopusł sieć	wodomierz CW JS 90 2,5 NK dn20	1.7	makieta/gałę zie	zawór kulowy (spust powietrza) DZT dn15
A-3.2	CWU sieć	siłownik elektryczny z awaryjną funkcją bezpieczeństwa 5825-23	3.21	dopusł sieć	reduktor ciśnienia typ 6243 dn 20; 3 bary	1.8	makieta/gałę zie	zawór kulowy (odwodnienie) DZT dn25
A-3.3	CWU instal	czujnik temperatury instalacji CWU Pt1000 (5207-64)	3.22	dopusł sieć	filtr siatkowy z wkładem magnetycznym Fig. 821, 400 oczek/cm2 sieciowy dn20	1.9	makieta/gałę zie	zawór kulowy (odwodnienie odmulacza) DZT dn32
A-3.4	CWU instal	termostat bezpieczeństwa STB 5345-2	STRONA INSTALACJI C.W.U			2.1	CWU sieć	zawór kulowy DZT dn65
OBWÓD POMIARU ENERGII CIEPLNEJ DLA WĘZŁA			4.1	CWU instal	zawór bezpieczeństwa SYR 2115 dn25 6bary	2.2	CO sieć	zawór kulowy DZT dn65
A-4.1	makieta	przetwornik przepływu ULTRAFLOW 54 DN65 25,0m3/h	4.2	CWU instal	zawór kulowy ONYX, odcinający Valvex dn65	2.3	CO sieć	zawór kulowy DZT dn50
A-4.2	makieta	przelicznik energii cieplnej Multical 602	4.3	CWU instal	zawór kulowy ONYX, odcinający Valvex dn40	2.4	CO sieć	zawór równoważący Hydrocontrol VFC dn40
A-4.3	makieta	czujnik temperatury Pt500	4.4	CWU instal	pompa cyrkulacyjna c.w.u Magna 3 25-100N	2.5	CWU sieć	wymiennik ciepła S16D-IG16-72/6-TL-LIQUID
OBWÓD POMIARU ENERGII CIEPLNEJ INSTALACJI C.O.			4.5	CWU instal	filtr do wody z wkładem magnetycznym IFM dn40	2.6	CWU sieć	wymiennik ciepła SL70-BR28-80/2/6-TL-LIQUID
A-5.1	makieta	przetwornik przepływu ULTRAFLOW 54 DN50 15m3/h	4.6	CWU instal	zawór równoważący MSV-B dn20	2.6	CO sieć	wymiennik ciepła SL140-BR30-80-TM-LIQUID
A-5.2	makieta	przelicznik energii cieplnej Multical 602	4.6a	CWU instal	zawór równoważący MSV-B dn32	STRONA INSTALACJI C.O.		
A-5.3	makieta	czujnik temperatury Pt500	4.7	CWU instal	zawór zwrotny typ 601 dn25	3.1	CO instal	zawór bezpieczeństwa SYR 1915 dn32 3,0 bary
			4.8	CWU instal	zawór zwrotny typ 601 dn40	3.2	CO i CWU instal	termometr techniczny
			4.9	CWU instal	wodomierz WS NKP ZW dn50; 25m3/h	3.3	CO instal	zawór kulowy, spustowy Valvex dn32
			4.10	CWU instal	filtr do wody z wkładem magnetycznym IFM dn65	3.4	CO instal	odpowietznik dn15
			4.11	CWU instal	zawór antyskażeniowy EA291NF dn65	3.5	CO instal	manometr tarczowy z kurkiem manometrycznym
			4.12	CWU instal	zawór spustowy umożliwiający pobór próbek	3.5a	CO instal	manometr kontaktowy typ 111.20-EM1
			4.13	CWU instal	manometr kontaktowy typ 111.20-EM1	3.6	CO instal	przepustnica Socia dn65
			AUTOMATYKA WĘZŁA			3.7	CO instal	zawór zwrotny Socia 402 dn65
			OBWÓD REGULACJI RÓŻNICY CIŚNIENIA			3.8	CO instal	pompa obiegowa c.o. Magna 3 65-150 F
A-1					regulator różnicy ciśnień i przepływu Samson 42-39 dn50 kv=32m3/h, Δpr=0,2-1,0bar, Δpv=0,5bar, G=2,0-24,0m3/h	3.9	CO instal	filtr siatkowy z wkładem magnetycznym Fig. 821 400 oczek/cm2 sieciowy dn80
						3.11	CO instal	zawór kulowy, odcinający Valvex dn15
						3.12	CO instal	zawór kulowy DZT, dn80

po wykonaniu nowych rozdzielaczy, przewody połączyć z przewodami istniejącymi, na gałęziach zamontować armaturę odcinającą, przeniesioną z istniejących rozdzielaczy

UWAGA:

WSZYSTKIE NAZWY WŁASNE MATERIAŁÓW I URZĄDZEŃ STOSOWANYCH W NINIEJSZYM PROJEKCIE PODANE ZOSTAŁY JAKO WZORCOWE I NALEŻY JE CZYTAĆ RAZEM ZE SFORMUŁOWANIEM "LUB RÓWNOWAŻNE".

02-220 Warszawa, ul.Łopuszańska 30		
fax 22 846 80 98 www.113, tel. 22 846 80 80, 22 846 15 98 biuro@maginstal.pl		
INWESTOR	Centralny Ośrodek Sportu ul. Łazienkowska 6A Warszawa	
OBIEKT	Łodowisko TORWAR II ul. Łazienkowska 6A WARSZAWA	
NAZWA PROJEKTU	Węzeł ciepły-technologia i automatyka	
NAZWA RYSUNKU	Schemat węzła - Technologia i Automatyka	
SKALA	-	DATA SIERPIEŃ 2017
ZESPÓŁ AUTORSKI		
BRANŻA: INSTALACJE SANITARNE		
PROJEKTOWAŁ		
mgr inż. Bartłomiej Uściński	MAZ/0477/PODS/10	
OPRACOWAŁ		
mgr inż. Jakub Zawadka		
SPRAWDZIŁ		
mgr inż. Justyna Wcisłinska	MAZ/0520/PODS/06	
SANITARNA		
WYKONAWCZA		
00		
06		
branza	faza	rewizja
Nr rysunku		