
PRZEDMIAR

NAZWA INWESTYCJI : Torwar II remont ETAP II
ADRES INWESTYCJI : Warszawa
INWESTOR : COS Torwar
ADRES INWESTORA : Torwar 2, Warszawa
WYKONAWCA ROBÓT : Politechnika Warszawska, Instytut Badań Stosowanych Politechniki Warszawskiej Sp. z o.o.
ADRES WYKONAWCY : St. Noakowskiego 18/20, 00-668 Warszawa

DATA OPRACOWANIA : 18.04.2024

Wartość kosztorysowa robót bez podatku VAT : zł

Słownie:

WYKONAWCA :

INWESTOR :

Data opracowania
18.04.2024

Data zatwierdzenia

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
1		PREFABRYKACJA ELEMENTÓW WZMOCNIENIA			
1		Dokumentacja warsztatowa do rysunków K-04, K-05, K-06, K-07	kpl		
d.1	analiza indywidualna		kpl	1.000	
		1		RAZEM	1.000
2		Prefabrykacja drobnowymiarowych elementów konstrukcji wzmocnienia: rys.K-04-101,52kg; rys.K-05-843,6kg; rys.K-06-842,71kg; rys.K-07-80,31kg;	kg		
d.1	analiza indywidualna		kg	1868.140	
		101.52+843.6+842.71+80.31		RAZEM	1868.140
2		REMONT SŁUPA W OSIACH "H" I "I"			
3	KNR 4-06	Wiercenie otworów o śr. do 16 mm i głębokości 10 mm do 10 szt. na jednym stanowisku na wysokości do 22 m - wiertarka o napędzie elektrycznym	szt.		
d.2	0101-01		szt.	20.000	
	z.sz.3.2.	R*1.5		RAZEM	20.000
		20			
4	KNR 4-06	Wiercenie otworów o śr. do 16 mm - zwiększenie lub zmniejszenie za 1 mm głębokości wiercenia - wiertarka o napędzie elektrycznym	szt.		
d.2	0101-07		szt.	20.000	
	z.sz.3.2.	R*1.5		RAZEM	20.000
		Krotność = 10			
		20			
5	KNR BC-02	Iniekcja ciśnieniowa otworów za pomocą OTTIMO EPOXY QUICK STICK żywica epoksydowa do stali	szt.		
d.2	0216-03		szt.	20.000	
	analogia	R*1.5		RAZEM	20.000
		20			
6	KNR 4-06	Wykonanie pojedynczych stężeń, blach nakładkowych, elementów słupów i belek o masie 150 kg - ekstrapolacja - wzmocnienie X typ A w osi H	t		
d.2	0309-07/06		t	0.762	
		R*1.5		RAZEM	0.762
		0.762			
7	KNR 4-06	Wykonanie pojedynczych stężeń, blach nakładkowych, elementów słupów i belek o masie 150 kg - budowle o wys. 8-15 m - ekstrapolacja - wzmocnienie X typ B w osi I	t		
d.2	0309-07/06		t	0.761	
	z.o.2.4.	R*1.5		RAZEM	0.761
	9901-5	0.761			
8	KNR 4-06	Wykonanie pojedynczych obejm i blach węzłowych o masie 15 kg - budowle o wys. 8-15 m - wykonanie blach węzłowych w osi H i I	t		
d.2	0309-01		t	0.134	
	z.o.2.4.	R*1.5		RAZEM	0.134
	9901-5	0.134			
9	KNR 13-16	Czyszczenie strumieniowo-ściernie(piąskowanie) konstrukcji lekkich do II stopnia czystości przy wyjściowym stanie powierzchni B - czyszczenie w wytwórni konstrukcji wzmocnienia "X" w osiach H i I	m ²		
d.2	0101-05		m ²	13.000	
		13		RAZEM	13.000
10	KNR 7-34	Czyszczenie konstrukcji ze starej farby - czyszczenie wzmocnianego słupa w miejscach spawania wzmocnień "X" w osiach H i I	m ²		
d.2	0118-02		m ²	2.000	
		R*1.5		RAZEM	2.000
		2			
11	KNR 13-16	Malowanie natryskiem pneumatycznym konstrukcji średnich farbami II grupy	m ²		
d.2	0302-02		m ²	15.000	
		R*1.5		RAZEM	15.000
		Krotność = 2			
		15			
12	KNR 13-16	Zużycie farb i emalii gr. II oraz związanych z nimi rozcieńczalników	m ²		
d.2	9904-01		m ²	15.000	
		15		RAZEM	15.000
13	KNR 13-16	Zużycie farb i emalii ftalowych grupy I oraz związanych z nimi rozcieńczalników	m ²		
d.2	9902-01		m ²	15.000	
		Krotność = 2		RAZEM	15.000
		15			
3		REMONT WĘZŁÓW SPAWANYCH			
14	KNR 4-06	Regeneracja kształtowych elementów o masie 50 kg bez demontażu i montażu	t		
d.3	0403-01		t	0.200	
	z.o.2.4.	R*1.5		RAZEM	0.200
	9901-5	0.2			

Lp.	Podstawa	Opis i wyliczenia	j.m.	Poszcz	Razem
15	KNR 7-34 d.3 0118-01	Czyszczenie konstrukcji z rdzy - naprawiane węzły R*1.5 15	m ² m ²	 15.000	
				RAZEM	15.000
16	KNR 7-34 d.3 0118-02	Czyszczenie konstrukcji ze starej farby R*1.5 15	m ² m ²	 15.000	
				RAZEM	15.000
17	KNR 4-06 d.3 0309-01 z.o.2.4. 9901-5	Wykonanie pojedynczych obejm i blach węzłowych o masie 15 kg - budowie o wys. 8-15 m - wzmocnienie węzłów ramy kratowej - 14szt wg rys K-04 (detale A - G) R*1.5 0.101	t t	 0.101	
				RAZEM	0.101
18	KNR 13-16 d.3 0302-07	Malowanie natryskiem hydrodynamiczne konstrukcji średnich farbami III grupy R*1.5 15	m ² m ²	 15.000	
				RAZEM	15.000
19	KNR 13-16 d.3 9904-01	Zużycie farb i emalii gr. II oraz związanych z nimi rozcieńczalników R*1.5 15	m ² m ²	 15.000	
				RAZEM	15.000
20	KNR 13-16 d.3 9905-01	Zużycie farb i emalii gr. III oraz związanych z nimi rozcieńczalników 15	m ² m ²	 15.000	
				RAZEM	15.000
4		WYMIANA ŚRUB, NAKRĘTEK, PODKŁADEK			
21	KNR 4-06 d.4 0309-02/01 z.o.2.4. 9901-5	Wykonanie pojedynczych obejm i blach węzłowych o masie do 75 kg - budowie o wys. 8-15 m - ekstrapolacja - montaż i demontaż usztywnienia montażowego (rys K-07) do wymiany śrób w węzłach R*1.5 Krotność = 220 40.31	kg kg	 40.310	
				RAZEM	40.310
22	KNR 4-06 d.4 0115-01	Zdejmowanie śrub konstrukcyjnych o śr. do 20 mm do 10 szt. na jednym sta- nowisku na wysokości do 22 m (przyjęto jako średnią - wymianę 1,5 śruby na jednym stanowisku) R*1.5 Krotność = 3.27 875	szt. szt.	 875.000	
				RAZEM	875.000
23	KNR 4-06 d.4 0112-01	Skręcanie połączeń śrubami o śr. do 20 mm do 10 szt. na jednym stanowisku na wysokości do 22 m (przyjęto jako średnią - wymianę 1,5 śruby na jednym stanowisku) R*1.5 Krotność = 3.27 875	szt. szt.	 875.000	
				RAZEM	875.000
24	KNR 4-06 d.4 0115-01	Zdejmowanie śrub konstrukcyjnych o śr. do 20 mm do 10 szt. na jednym sta- nowisku na wysokości do 22 m - zdejmowanie nakrętek i/lub podkładek z wę- złów R*1.5 1365	szt. szt.	 1365.000	
				RAZEM	1365.000
25	KNR 4-06 d.4 0112-01	Skręcanie połączeń śrubami o śr. do 20 mm do 10 szt. na jednym stanowisku na wysokości do 22 m - wymiana nakrętek i/lub podkładek R*1.5 1375	szt. szt.	 1375.000	
				RAZEM	1375.000
26	KNR 2-02 d.4 r.16 z.sz.5.15	Czas pracy rusztowań grupy 1 (poz.:3,4,5,6,7,8,10,11)	m-g		
				RAZEM	171.099
27	KNR 2-02 d.4 r.16 z.sz.5.15 analogia	Podnośnik nożycowy 1.1t (poz.:15,16,17,18,19,20,21,22,23,24,25,28)			
28	KNR AT-05 d.4 1663-04	Zabezpieczenia ochronne - siatka dla rusztowań ramowych elewacyjnych o szer. 0,73 m 90	m ² m ²	 90.000	
				RAZEM	90.000