



Pręty gwintowane LMAS przeznaczone są do stosowania w żywicach chemicznych POLY-GP, AT-HP i SET-XP.

WŁAŚCIWOŚCI



Material

Stal ocynkowana elektrolitycznie klasa własności mechanicznych: 5.8

Zalety

- Nacięcie ułatwiające montaż
- Podkładką i nakrętką
- Dostępne średnice M8 - M24

ZASTOSOWANIE

Połączenie

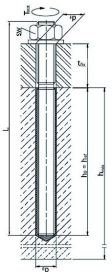
- Do wszystkich sposobów zastosowań w materiałach pustych i betonie

Zastosowanie

- Beton
- Kamień naturalny
- Cegła pełna
- Cegła kratówka
- Cegła pełna wapienno-piaskowa
- Bloczki i pustaki z betonu lekkiego
- Beton komórkowy
- Pustaki ceramiczne

DANE TECHNICZNE

Wymiary złącza



Referencje	Kod produktu	Product Dimensions [mm]		Fixture & Hole Dimensions [mm]			
		Średnica gwintu	Długość	Max. gr. elementu mocowanego [tfix]	Max średnica otworu w elemencie mocowanym [df]	Efektywna gł. kotwienia [heff]	Średnica wiercenia x głębokość wiercenia [deff x hf]
LMAS M8 x 95	LMAS0810064020	M8	95	20	10	64	10 x 64
LMAS M10 x 110	LMAS1016085010	M10	110	10	12	85	12 x 85
LMAS M10 x 130	LMAS1012090025	M10	130	25	12	90	12 x 90
LMAS M10 x 150	LMAS1016085050	M10	150	50	12	85	12 x 85
LMAS M12 x 150	LMAS1214100035	M12	150	35	14	100	14 x 100
LMAS M12 x 185	LMAS1214100070	M12	185	70	14	100	14 x 100
LMAS M16 x 170	LMAS1618130020	M16	170	20	18	130	18 x 130

MONTAŻ

Montaż

Patrz montaż kotwy chemicznej:

- AT-HP
- POLY-GP
- SET-XP