



1. Polaczenie sztabowe zgodnie z opisami na rysunkach.
2. Polaczenia spawane:
 - Jeśli nie podano inaczej
 - spoiny wykonano na całej długości przylegania elementów
 - spoiny zostały wykonano na pełen przelot (100% nastoski zgodnie z EC 3)
 - nie ma potrzeby wykonania kontrolnych detektoskopowych spoin czolowych,
 - grubość spoin pachwinowych dobrać z warunku konstrukcyjnego: $0,2 \sqrt{t_{\text{max}}}$
3. Parametry spawania z zaleceniami technicznymi.
4. Kolorystyką zabezpieczenia zgodnie z branżą architektoniczną.
5. Konstrukcję dostarczyć na budowę w trzech segmentach i połączyć za pomocą spawania dociskowego.
6. Do blachy pomostowej dopasować łącznik/Kolki Lina lub przyloty o wysokości 50 mm w rozstawie 200x200mm.
7. Wymiary zestawu gr. 10 mm z belką C25/S30 zbroić siatkami 10x10 w rozstawie 100x100mm.
8. Elementy konstrukcyjne łączące za sobą spoiny pachwinowe, pachwinowe obwodowe 5mm i 2mm.
9. Wykazując 1 i 2 są identyczne po odobiciu listwy.
10. Dziękuję i życzę miłego nawiązania, który będzie podlegać zwolnieniu inżyniera

Masa [kg]:	11749,5
Woda na spoiny 1,8% [kg]:	211,5
Masa razem [kg]:	11961,0

Logo archimedia	Archimedia Architekti i Inżynierowie ul. Świerczaka 6, 01-132 Poznań tel. 627 179 400 fax 622 206 e-mail: archimedia@archimedia.com.pl	
	Strona: ARCHITEKTURA	Stadium WYKONAWCZE
Strona: INWESTOR:	CENTRALNY OŚRODEK SPORTU - OŚRODEK PRZYGOTOWAŃ OLIMPIJSKICH W WAŁCU	
Nazwa inwestycji:	BUDOWA WIELOFUNKCYJNEJ TRENNINGOWY HALI SPORTOWEJ	
Lokalizacja inwestycji:	AL. ZDROWIECZY WĄSKOPOLSKICH 96, 76-200 WAŁCZ DZIAKA NR 02591 (KAWCZ, JEJN. EWEJ. 327.01, 1.0001.52591)	
Nazwa rynku:	Konstrukcja kratownicy	
PROJEKTANT:	KONSTRUKCJA	mgr inż. Marek Dąbaj
SPRACZUJĄCY:	KONSTRUKCJA	mgr inż. Krzysztof Góral
OPRACOWUJĄCY:	SKALA:	1:20 i 1:50 DATA: 03.20.2002 RZUTY: 1:50 K-100