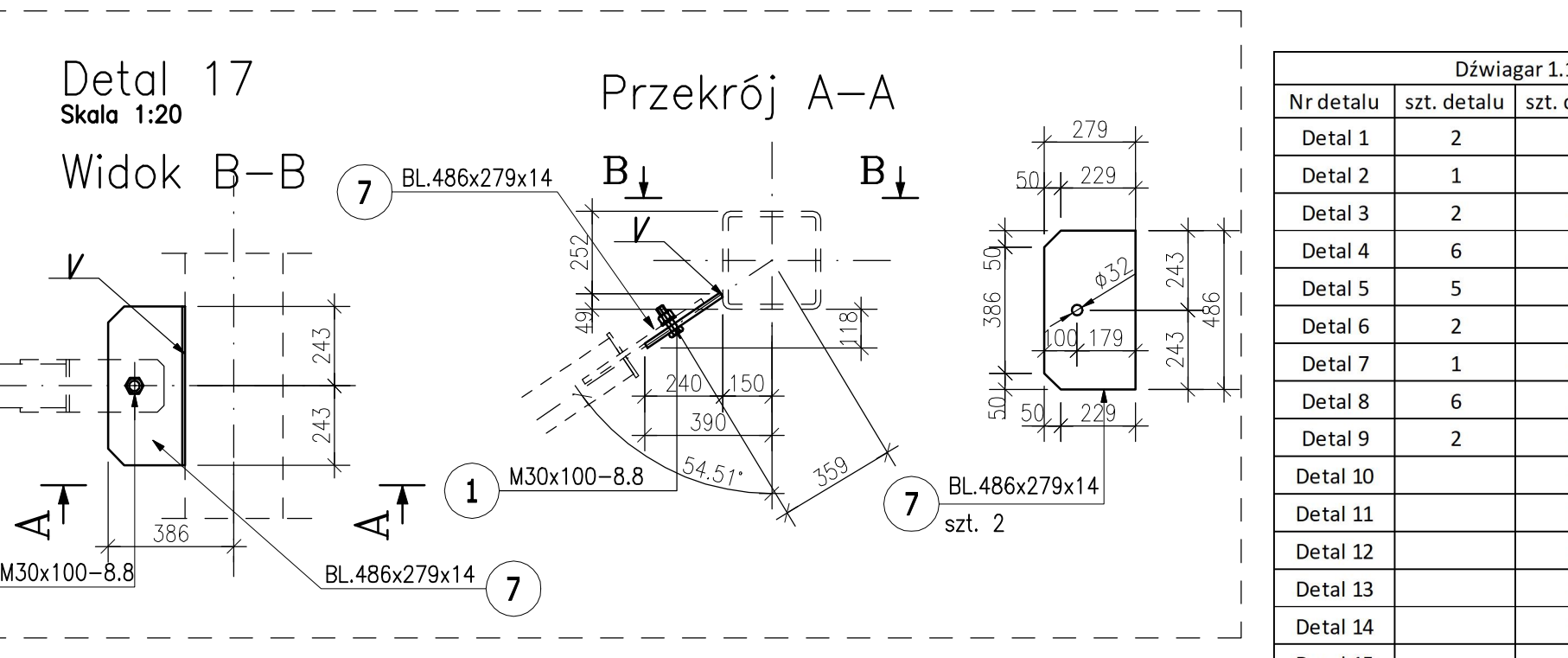
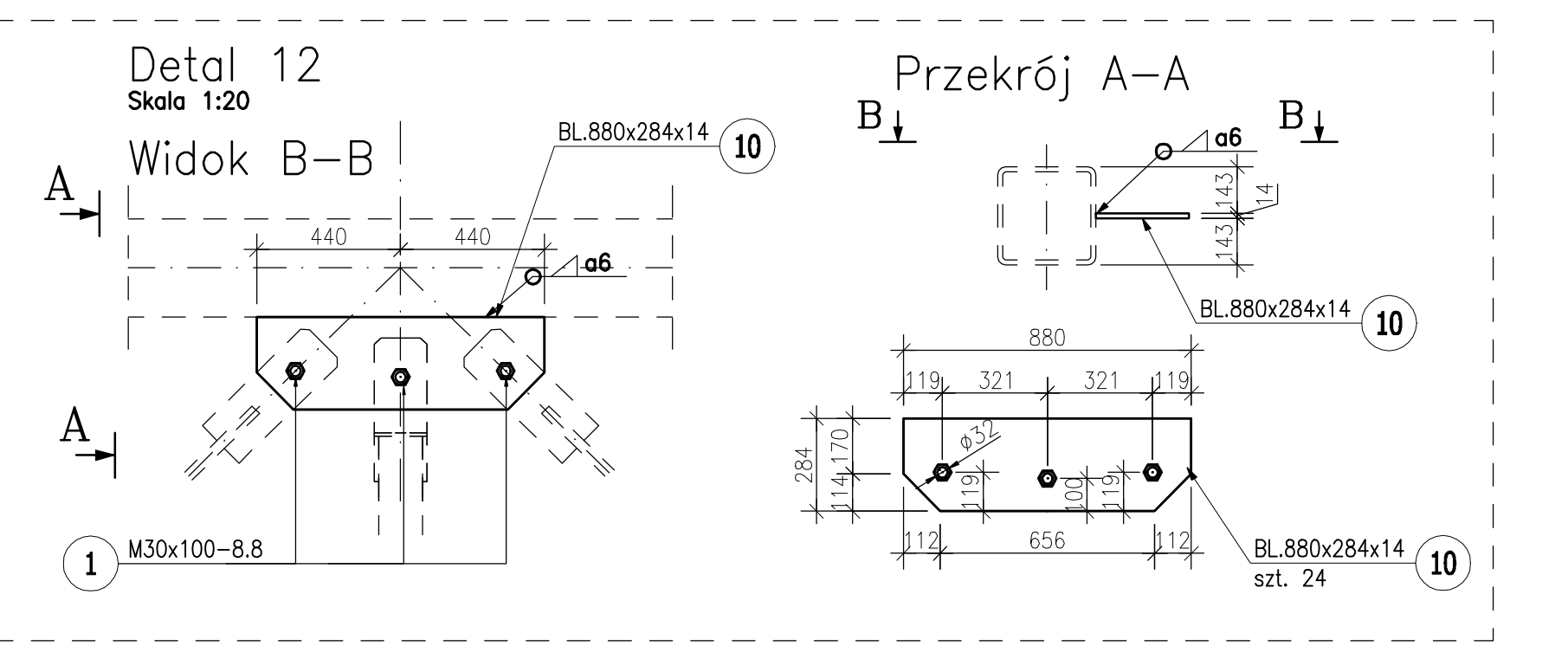


| Zestawienie śrub dla detali | | | | |
|-----------------------------|---------------|----------------------------|--------------|-----------------|
| L.p. | Przekrój [mm] | Masa jednostkowa [kg/szt.] | Ilość [szt.] | Masa razem [kg] |
| 1- DETALE | M30x100-8.8 | 0,665 | 522 | 347,13 |
| | | | Masa [kg]: | 347,1 |

1. Połączenia szrubowe zgodnie z opisami na rysunkach.
2. Połączenia spawone.
 - Jeśli nie podano inaczej:
 - spiny wykonać na całej długości przylegania elementów
 - spiny człowe wykonano na pełen przegib (100% przegib) zgodnie z EC 3
 - nie ma potrzeby wykonania kontroli defektoskopowej spoin człowych,
 - grubość spoin pachwinowych dobierać z warunków konstrukcyjnych $0,2 \leq t \leq 0,25$ gdzie t 12 to grubość przegubu, t cienkiego elementu.
 - 3. Parametry spawania z zaleceniami technologią.
 - 4. Kolorystyką zabezpieczenia zgodnie z branżą architektoniczną.
 - 5. Konstrukcję zewyryfikować przed dostarczeniem na budowę.
 - 6. Konstrukcję główną dźwiaga wykonano wg odrębnych rysunków.
 - 7. Rysunek konstrukcji głównej należy rozpatrywać z detalami połączeń.



Zabezpieczenie antykorozyjne: Cyn. ogn. + farba ppo.