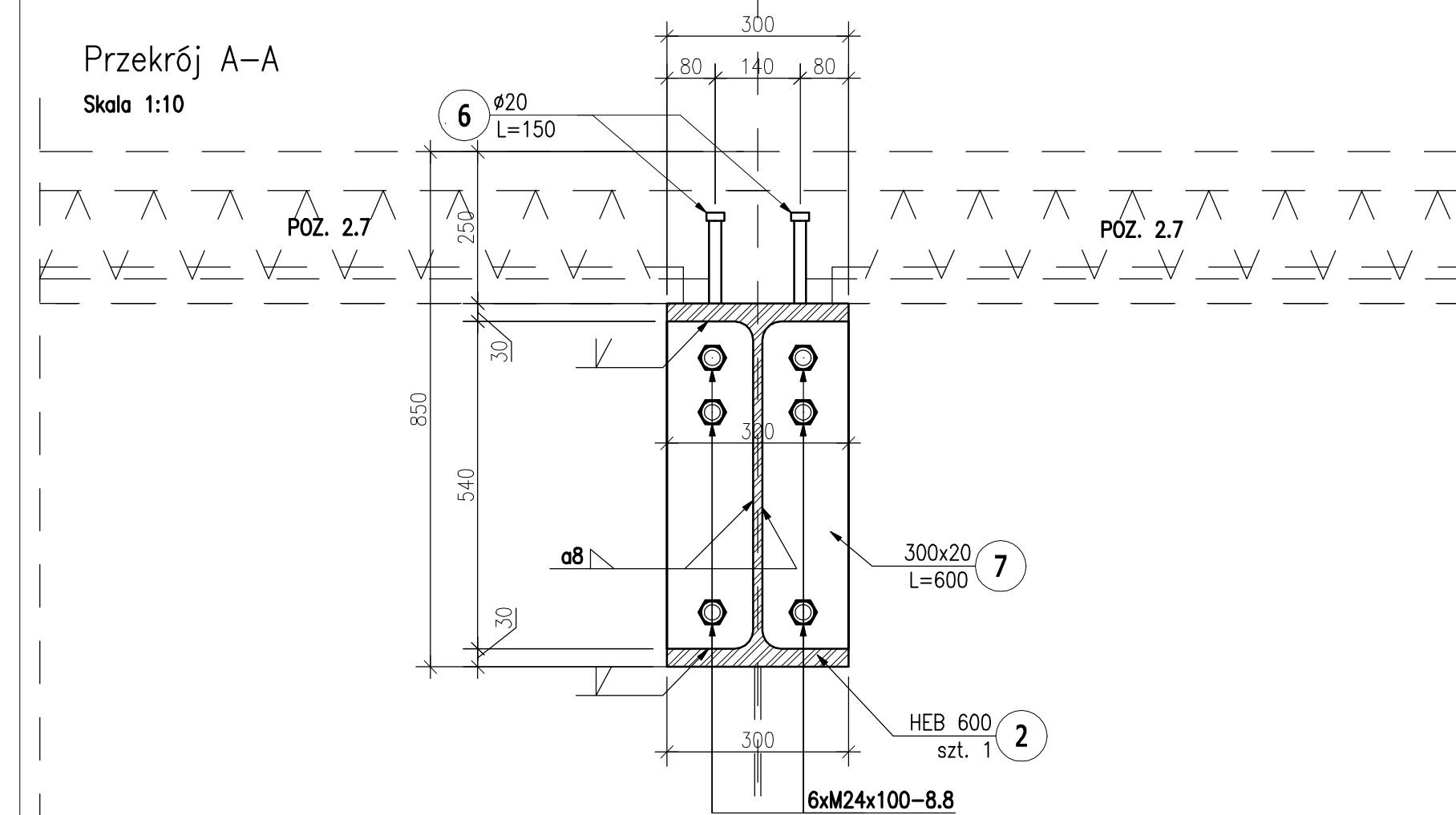
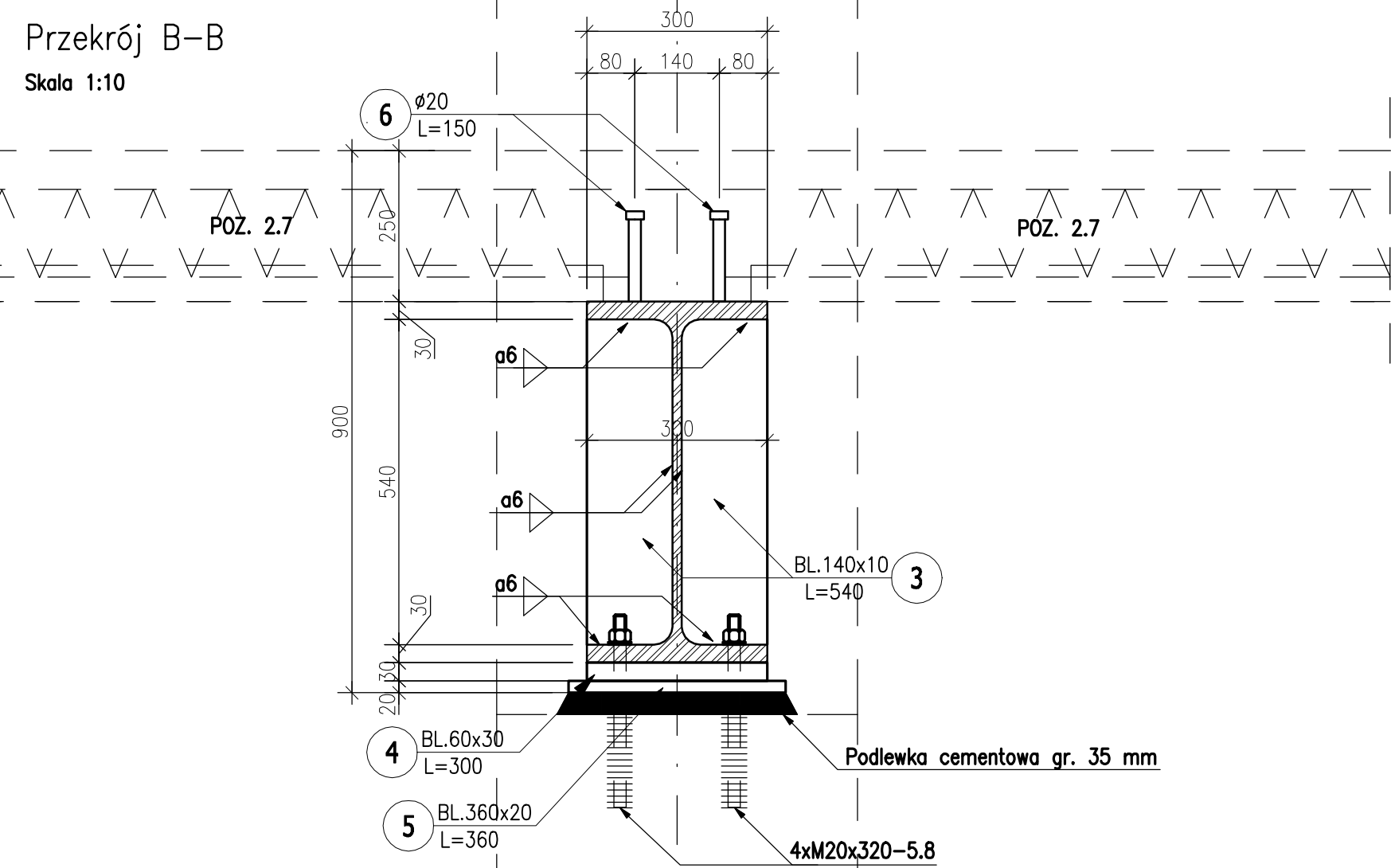


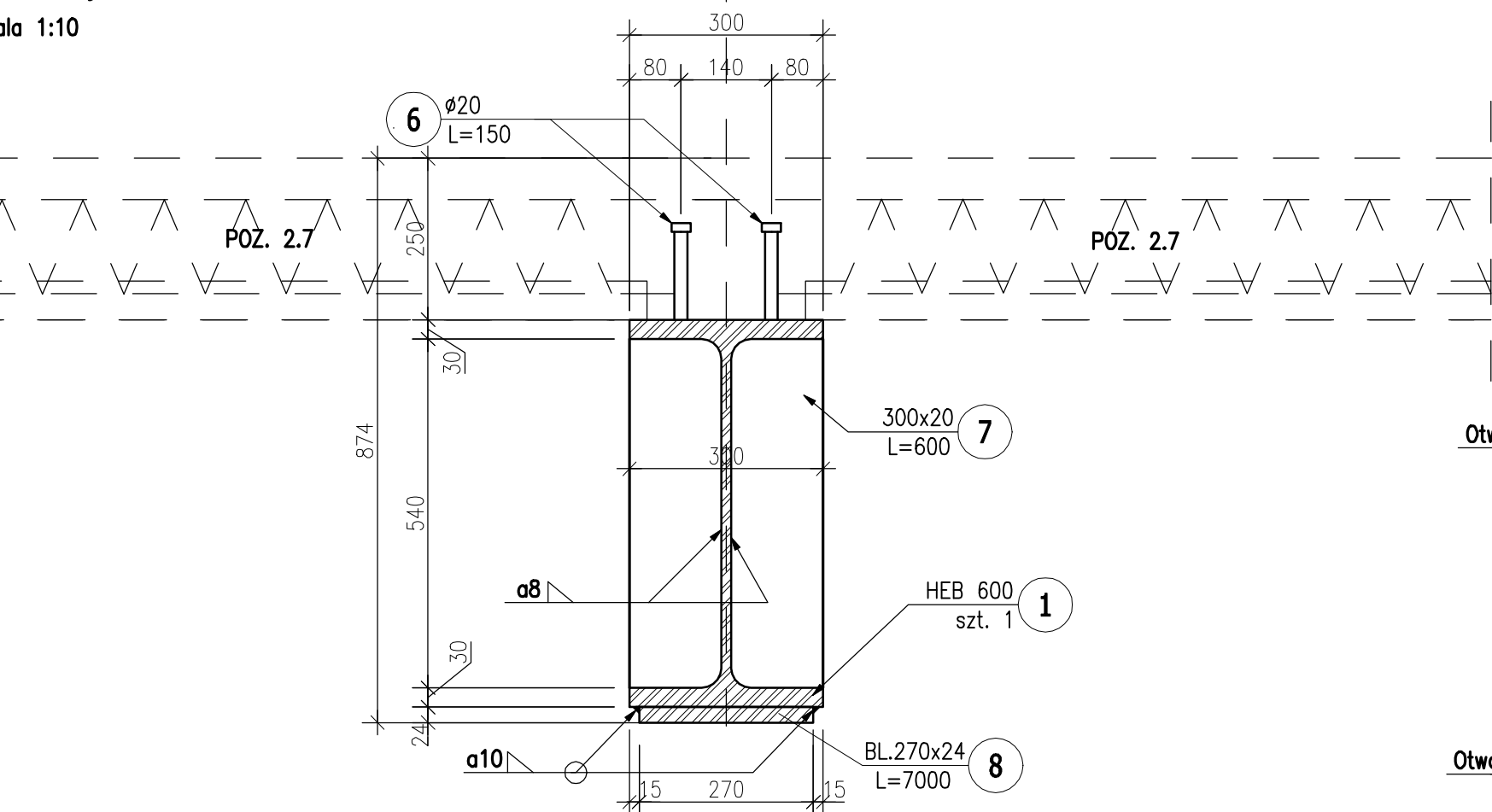
Przekrój A—  
Skala 1:10



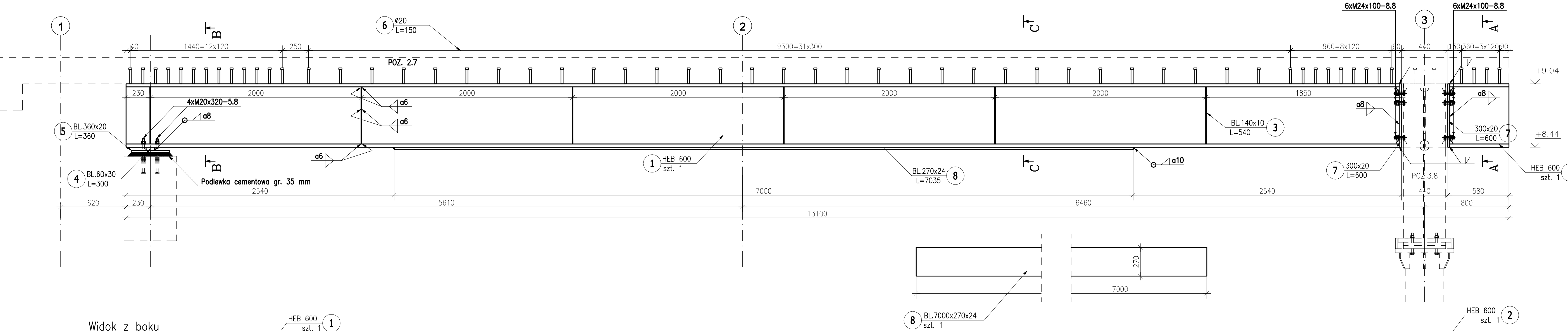
Przekrój B-B  
Skala 1:10



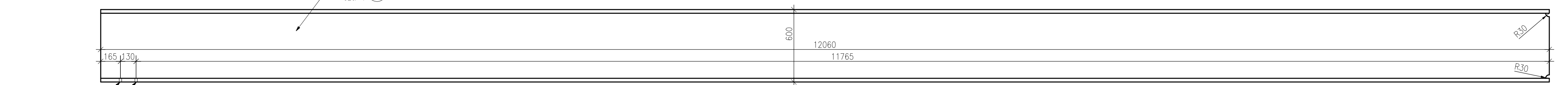
zkróć C-C



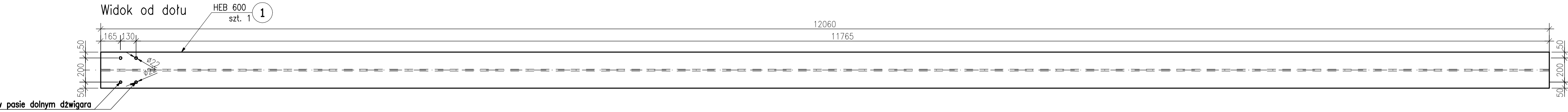
Poz.3.6 Podciąg (9.szt.)  
Skala 1:20



Widok z boku



Widok od doł



UWAG

1. Połączenia śrubowe zgodnie z opisami na rysunkach.  
2. Połączenia spawane.
- Jeśli nie podano inaczej"
- spoiny wykonać na całej długości przylegania elementów
  - spoiny czółowe wykonać na pełen przetop (100% nośności zgodnie z EC 3)
  - nie ma potrzeby oznaczania kontroli deflektoskopowej spoin czółowych,
  - grubość spoin pachwinowych dobierać z warunku konstrukcyjnego 0,2

$t_1 < a < 0,7t_2$  gdzie  $t_1$  i  $t_2$  to grubości grubszego i cieńszego elementu

### 3. Parametry spawania z zaleceniami technologicznymi

4. Kolorystyka zabezpieczenia zgodnie z branżą architektoniczną.

5. Śruby M20x320-5.8 wkleić chemicznie materiałem przeznaczonym do tego typu

zastosowa

6 Śruby M24x100, 8.8 dokręcić zgodnie ze specyfikacją producenta oraz norma

7. *Dendroica auduboni* 7 ex

7. Wzrost: 0

Stal: S355JR



Elektrody: E46

Zabezpieczenie antykorozyjne: Cyn. ogn. + farba ppoż

Śruby: M20x320-5.8 – 36szt.

Śruby: M24x100-8.8 – 108 szt.

Zestawienie stali - POZ 3.7							
L.p.	Przekrój [mm]	Długość [m]	Masa jednostkowa [kg/m]	Masa jednego elementu	Ilość [szt.]	Długość razem [m]	Masa razem [kg]
1	HEB600	12,06	212,00	2556,72	1	12,060	2556,7
2	HEB600	0,56	212,00	77,30	1	0,560	118,7
3	BL 140x10	0,54	10,99	5,93	12	6,480	71,2
4	BL 60x30	0,30	14,13	4,24	1	0,300	4,2
5	BL 360x20	0,36	56,52	20,35	1	0,360	20,3
6	Kotek nelsona Ø20	0,15	2,78	0,42	114	17,100	47,5
7	BL 300x20	0,60	47,10	28,26	2	1,200	56,5
8	BL 270x24	7,00	50,87	356,08	1	7,000	356,1
Masa [kg]:							3231,4
Dodatek na spoiny 1,8% [kg] :							58,2
Masa razem [kg]:							3289,5
Wykonać x 9 [kg]:							29605,9

Jednostka projektowa:	 <b>archimedia</b>		Archimedia Architekti i Inżynierowie ul. Świeżańska 6, 61-132 Poznań telefon: 607 170 057, 609 822 206 e-mail: archimedia@archimedia.com.pl	
	Brzoz:	ARCHITEKTURA	Stadium dokumentacji:	PROJEKT WYKONAWCZY
Investor:	CENTRALNY OŚRODEK SPORTU - OŚRODEK PRZYGOTOWAŃ OLIMPIJSKICH W WĄLCZU			
Nazwa inwestycji:	BUDOWA WYKŁADUNKOWEJ HALI SPORTOWEJ			
Lokalizacja inwestycji:	AL. ZDOBYWCÓW WĄLU POMORSKIEGO 80, 78-800 WĄLCZ DZIAŁKA NR 5225/1 OBRĘB WĄLCZ, JEDN. EWID.: 5217/01.1.0001.5225/1			
Nazwa Tytuł:	POZ. 3.7			
PROJEKTUJĄCY:	KONSTRUKCJA	mgr inż. Marcin Gęzdek	KONTROLUJĄCY mgr inż. dr hab. inżyniera inżyniera w specjalności konstrukcyjnej budowlanej	PODPISY 
SPRAWDZAJĄCY:	KONSTRUKCJA	mgr inż. Krzysztof Ogier	KONTROLUJĄCY mgr inż. dr hab. inżyniera inżyniera w specjalności konstrukcyjnej budowlanej	
OPRACOWANIE:		SKALA: 1 : 20; 1:10	DATA: 03.2020	
UWAGA! NINIEJSZY PROJEKT WYKONAWCZY RODZAJĄCY ZADANIE Z PROJEKTAM BRANŻOWYMI			NR BYT: K-31 REMIZJA:	