

wedi 610 | masa klejąco-uszczelniająca

- Elastyczna masa klejąca do płyt budowlanych i brodzików wedi
- Wodoszczelne klejenie



Ogólny opis produktu

wedi 610 jest jednoskładnikową masą klejąco-uszczelniającą o szerokim zastosowaniu.

Zakres zastosowania

Niwelujące naprężenia klejenie i uszczelnianie płyt budowlanych wedi z najróżniejszymi materiałami, takimi jak drewno, szkło, metale (aluminium, aluminium eloksalowane, mosiądz, miedź), twarde i miękkie PVC, cegły, płytki ceramiczne.

Właściwości produktu

wedi 610 jest wodoodporny, pod wpływem wilgotności powietrza ulega wulkanizacji tworząc elastyczną masę klejącą. Masa ta wykazuje doskonałą odporność na działanie czynników atmosferycznych i chemikaliów.

wedi 610 jest bezrozpuszczalnikowy, bezsilikonowy, nie zawiera PCP i wykazuje niski stopień kurczliwości. Masa klejąco-uszczelniająca może być pokryta powłoką malarską według DIN 52452, Część 4.

Wymagane podłoże

Tolerancja:

Farby, lakiery, tworzywa sztuczne oraz inne materiały powłokowe muszą wykazywać tolerancję na wedi 610 według DIN 52452, Część I i nie mogą zawierać bitumu lub smoły.

Czyszczenie:

Powierzchnie przeznaczone do klejenia muszą być stabilne, nośne, suche i wolne od tłuszczu lub kurzu. Należy usunąć wszelkie zabrudzenia, takie jak środki antyadhezyjne, konserwujące, tłuszcz, olej, kurz, woda, stare powłoki masy klejącej lub uszczelniającej oraz inne substancje obniżające przyczepność.

Obróbka

wedi 610 należy natryskiwać pod ciśnieniem równomiernie na powierzchnię. Przy czym należy zachować minimalną grubość warstwy masy klejącej 2 mm, aby utwardzona masa mogła elastycznie kompensować ruch. Pod wpływem wilgoci i wyższych temperatur czas utwardzania może ulec skróceniu. Aby przyspieszyć utwardzenie w przypadku klejenia paroszczelnych materiałów budowlanych na większych powierzchniach, masę klejąco-uszczelniającą wedi należy zwilżyć. Należy przestrzegać daty zużycia nadrukowanej na opakowaniu.

Właściwości techniczne

Baza	Polimery silanowe, neutralnie sieciujące
Kolor	jasnoszary
System utwardzania	pod wpływem wilgotności powietrza
Wytrzymałość	wytrzymały, < 2 mm (DIN 52454-ST-U 26-23)
Ilość dostarczanej substancji	> 100 g/min (DIN 52456 – 6 mm)
Ciężar właściwy	ok. 1,5 g/cm ² (DIN 52451-PY)
Czas tworzenia się naskórka (+23°C/50%)	ok. 15 min.
Czas hartowania (+23°C/50%)	ok. 3 mm/24 godz.
Zmiana objętości	< -3% (DIN 52451-PY)
Wytrzymałość na zerwanie (powłoka 2 mm)	ok. 2,5 N/mm ²
Wydłużenie przy zerwaniu (powłoka 2 mm)	ok. 400%
Twardość według Shore'a A	ok. 55 (DIN 53505, 4 tygodnie +23°C/50%)
Maks. kompensacja ruchu	10%
Odporność na temperaturę	ok. -40°C do +100°C
Temperatura obróbki	+5°C do +40°C (temperatura elementu budowlanego)

Forma dostawy

- Kartusz, 310 ml
- Karton po 20 sztuk

Magazynowanie

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu w temperaturze od +5°C do +25°C. Trwałość podczas składowania w oryginalnych, nierozpieczętowanych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.

Wskazówki bezpieczeństwa

brak

