

ZESTAWIENIE ŁĄCZNIKÓW ŚRUBOWYCH					
Rodzaj węzła	Typ naprawy	Liczba węzłów	Łącznik	Liczba śrub w 1 węźle	SUMA
Podział śrub dla poszczególnych typów napraw					
Węzły dolne	T1, T3, T5	10	M16-10.9HV-l=50	6	60
			M16-8.8-l=60	10	100
	T2, T4, T6, T8	26	M16-8.8-l=60	10	260
Węzły górne	T7, T7.1	20	M20-8.8-l=80	4	80
			M16-8.8-l=70	2	40
			M12-8.8-l=40	2	40
	T9	16	M16-8.8-l=70	8	128
			M12-8.8-l=40	2	32
Całkowita liczba śrub					
		1)	M16-10.9HV-l=50	60	
		2)	M16-8.8-l=60	360	
		3)	M20-8.8-l=80	80	
		4)	M16-8.8-l=70	168	
		5)	M12-8.8-l=40	72	
			SUMA	740	
UWAGI:					
Śruby 10HV do naprostowania blach węzłowych - po częściowym sprężeniu i naprostowaniu blach zdemontować i zamontować docelowe śruby klasy 8.8					