

Przedmiotem zamówienia jest dostawa jednego urządzenia do utylizacji odpadów organicznych (pokonsumpcyjnych), zgodnie z poniższą specyfikacją:

Urządzenie do przetwarzania resztek żywności z wykorzystaniem wysokiej temperatury (l 50C), suszące i sterylizujące odpady organiczne, w wyniku czego ich objętość i waga ulega zmniejszeniu nawet o 90%. Urządzenie zaopatrzone w system: usuwania nieprzyjemnych zapachów, odprowadzania wody do kanalizacji oraz możliwość dodawania odpadów w trakcie cyklu. Urządzenie musi być zaprojektowane w sposób spełniający wymogi w zakresie recyklingu odpadów pokonsumpcyjnych.

I) Rodzaj przetwarzanych produktów:

1. Owoce i pestki owoców
2. Warzywa
3. Makarony i ryż
4. Ziemianki
5. Skrobia
6. Chleb
7. Ryby i skorupiaki
8. Mięso
9. Małe kości

II) Dane techniczne

1. Obudowa ze stali nierdzewnej, malowana farbą RAL w kolorze białym
2. Sterowanie elektryczne
3. Maksymalne zużycie energii 40 KWH/cykl (50kg no cykl)
4. Maksymalne zużycie energii 0,8 KWH/kg
5. Maksymalne zużycie energii 0,1 m3/kg
6. Czas trwania cyklu 6-8h
7. Maksymalna ilość odpadów 50kg no cykl
8. Uzyskany materiał stały 15kg,
9. Uzyskana ilość odpadów płynnych 80L
10. Poziom hałasu 65dBa
11. Napięcie / częstotliwość 380V /50Hz
12. Moc 14,2kW
13. Wymiary netto (wys. X dł. X szer. w cm) 129,1 x 140 x 95
14. Całkowita wysokość z otwartymi drzwiami ładunkowymi 156 cm
15. Waga netto 600kg
16. Gwarancja producenta min 24 m-ce
17. Wyposażona w szatkownicę z podwójną spiralą z ostrzami
18. Czujniki monitorujące temperaturę oleju grzewczego i odpadów spożywczych.